

Munters avfuktningssystem i Canadas kärnkraftverk

Ontario Power Generation (OPG), en av Nordamerikas största kraftproducenter, har köpt 12 stycken specialkonstruerade avfuktningssystem. Systemen avlägsnar tungt vatten från reaktorbyggnaden i Pickering-kärnkraftverket.

Munters avfuktningssystem återvinner det kostsamma tunga vattnet genom att avlägsna det i form av ånga från luften och kondensera det till vätska. Systemet reducerar även nivåerna av tritiumstrålning vilket gör kärnkraftverket säkrare.

Munters levererade fyra avfuktare efter översynen av den första reaktorn under våren 2000, och har nu fått kontrakt på ytterligare fyra reaktorer som ska uppgraderas. -Den här ordern är resultatet av ett samarbete mellan både projektledningen och service- och försäljningsgruppen i Munters. Det ligger i linje med vår Key Account strategi att fokusera på utvecklingen av långsiktiga relationer med våra största kunder. OPG's erfarenhet av Munters från det första projektet gjorde att vi blev det logiska valet för nästa fas, säger Scott Haynes, National Key Accounts Group Manager.

Ordervärdet är cirka 26 miljoner kronor.

För närvarande finns det 22 Candu reaktorer i Canada och ytterligare 10 stycken på andra platser.

För ytterligare information kontakta:

CEO Lennart Evrell

CFO Bernt Ingman

Sören Sjöström, VP Corporate Communication

Tel: 08-626 63 03

Tel: 08-626 63 06

Tel: 08-626 63 08

Mob: 070-588 15 15

Mob: 070-672 74 54

Mob: 070-600 22 44

Munters är världsledande inom fuktreglering med produkter och tjänster för avfuktning, befuktning och kylning av luft. Kunderna finns i en rad olika segment varav de största är försäkrings-, livsmedels-, läkemedels- och elektronikindustrin. Tillverkning och försäljning sker genom egna bolag i fler än 25 länder i Europa, Americas och Asien. Koncernen har 2 600 anställda och en omsättning på 3 800 miljoner SEK. Munters är noterat på Stockholmsbörsens O-lista. För mer information se www.munters.com