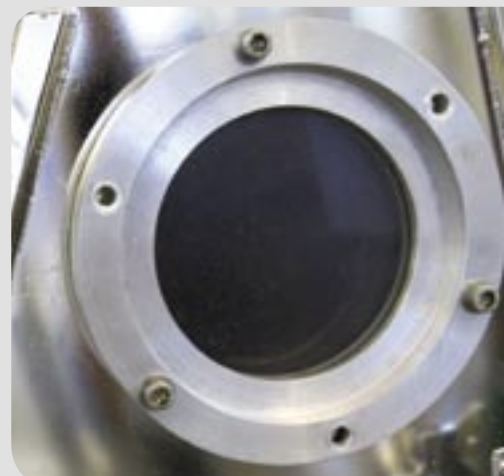


IMPACT COATINGS

INBJUDAN TILL TECKNING AV AKTIER
I IMPACT COATINGS AB (PUBL)

EMISSIONSPROSPEKT 2007



INNEHÅLLSFÖRTECKNING

SAMMANFATTNING	3
RISKFAKTORER	6
INBJUDAN	8
BAKGRUND OCH MOTIV	9
VILLKOR OCH ANVISNINGAR	10
HENRIK & TORSTEN HAR ORDET	12
VERKSAMHETSBSKRIVNING	14
- VISON	14
- AFFÄRSIDÉ	14
- STRATEGI	14
- TEKNOLOGI	15
- MARKNAD	17
- ORGANISATION & PERSONAL	20
- SAMARBETSPARTNERS	20
- MILJÖ	21
- HISTORIK	22
- TENDENSER OCH FRAMTIDSUTSIKTER	22
FINANSIELL INFORMATION I SAMMANDRAG	23
AKTIEKAPITAL OCH ÄGARFÖRHÅLLANDEN	26
STYRELSE, LEDANDE BEFATTNINGSHAVARE OCH REVISOR	28
BOLAGSSTYRNING	30
BOLAGSORDNING OCH ÖVRIG INFORMATION	31
AVTAL, TVISTER OCH ÖVRIG KOMPLETTERANDE INFORMATION	32
SKATTEFRÅGOR	33
DELÅRSRAPPORT 1/1 – 30/9 2007	35
ÅRSREDOVISNING 2004-2006	40
REVISORNS RAPPORT	46

I TIDPUNKTER FÖR EKONOMISK INFORMATION

Bokslutskommuniké avseende räkenskapsåret 2007	6 februari 2008
Delsårsrapport avseende första kvartalet 2008	24 april 2008
Årsstämma	24 april 2008

I NYEMISSIONEN I SAMMANDRAG

Företrädesrätt:	10 gamla aktier berättigar till teckning av en ny aktie
Emissionskurs:	60 kronor
Teckningstid:	5-16 november 2007
Handel med teckningsrätter:	5-13 november 2007

Med "Impact Coatings" eller "Bolaget" avses i detta prospekt Impact Coatings AB (publ). De siffror som redovisas har i vissa fall avrundats, vilket gör att tabeller inte alltid summerar.

Uttalanden om framtida utsikter i prospektet är gjorda av styrelsen i Impact Coatings och är baserade på nuvarande marknadsförhållanden men är i likhet med alla framtidsbedömningar förenade med osäkerhet.

Erbjudandet riktar sig ej till sådana personer vars deltagande förutsätter ytterligare prospekt, registrering eller andra åtgärder än de som följer av svensk rätt. Varken Bolagets nuvarande aktier eller de nya aktierna har registrerats eller kommer att registreras enligt United States Securities Act från 1933 eller tillämplig lag i annat land och prospektet riktar sig inte till aktieägare med hemvist i USA, Australien, Japan, Nya Zeeland, Sydafrika eller Kanada, eller med hemvist i något annat land där distributionen eller

offentliggörande av prospektet strider mot tillämpliga lagar eller regler eller förutsätter ytterligare prospekt, registreringar eller andra åtgärder än de krav som följer av svensk rätt. Anmälan om teckning av aktier i strid med ovanstående kan komma att anses som ogiltig.

För detta prospekt gäller svensk rätt. Tvist med anledning av innehållet i prospektet eller därmed sammanhängande rättsförhållande ska avgöras av svensk domstol exklusivt.

Prospektet har godkänts och registreras av Finansinspektionen i enlighet med bestämmelserna i 2 kap 25 § och 26 § lagen (1991:980) om handel med finansiella instrument. Godkännandet och registrering innebär inte att Finansinspektionen garanterar att sakuppgifterna i prospektet är riktiga eller fullständiga.

Denna sammanfattning ska ses som en introduktion till prospektet och att varje beslut om att teckna aktier enligt erbjudandet skall baseras på en bedömning av prospektet i dess helhet. Ansvar kan åläggas Bolagets styrelse för uppgifter som ingår eller saknas i sammanfattningen bara om sammanfattningen är vilseledande eller felaktig i förhållandena till de övriga delarna i prospektet. Om aktietecknare väcker talan i domstol utanför Sverige med anledning av uppgifterna i prospektet kan aktietecknaren bli tvungen att svara för kostnaderna för översättning av prospektet.

NYEMISSIONEN I KORTHET

Styrelsen i Impact Coatings har beslutat att öka aktiekapitalet i Bolaget genom en nyemission med stöd av bolagstämmans bemyndigande. Beslutet innebär att de som på avstämningsdagen den 31 oktober 2007 är registrerade som aktieägare äger företrädesrätt att för 10 befintliga aktier teckna 1 ny aktie till teckningskursen 60 kronor. Teckning av aktier ska ske genom kontant betalning under tiden 5 november till och med den 16 november 2007.

BAKGRUND OCH MOTIV

Impact Coatings nanoteknologi som bl a kan användas för att ersätta guld på elektriska kontakter är klar för global exploatering. Teknologin är färdigutvecklad och på flera sätt bekräftad av kunder. Emissionen avser att undanröja tvivel om företagets förmåga att leverera nu och i framtiden samt finansiera offensiva satsningar på t ex marknadsföring.

VERKSAMHETSBESKRIVNING

I ÖVERSIKT

Impact Coatings kommersialiserar unika lösningar inom teknikområdet tunnfilmsbeläggningar. Tunnfilm är en väl etablerad teknologi som är att betrakta som en närmast nödvändig teknologi för många av de produkter vi omger oss med, t ex datorer och telefoner.

Impact Coatings lösningar innebär att teknologin dels kan tillämpas inom nya områden, dels framställas mer kostnadseffektivt inom områden där befintlig teknologi redan tillämpas.

Företagets spetsprodukter är beläggingsmaterialet Maxfas samt beläggningssystemen InlineCoater och ReelCoater.

I HISTORIK

Impact Coatings bildades 1997 av Henrik Ljungcrantz och Torsten Rosell. Bolaget har under 2000-talet erhållit patent avseende InlineCoater samt tillsammans med ABB avseende Maxfas vid användning på elektriska kontakter. År 2004 noterades aktien på First North.



HENRIK LJUNGCRANTZ, VD

SAMMANFATTNING

Bolaget har ett nära samarbete med framför allt Linköpings universitet, som är ledande i världen inom tunnfilmsforskning. Bolaget är även industriell partner till Excellence Center inom Nanomaterial, FunMat, vid Linköpings universitet tillsammans med ett antal andra industriföretag. Genom detta samarbete har Bolaget möjlighet att tillgodogöra sig den senaste grundforskningen samt möjlighet att erbjuda industridoktorander anställning för att tillämpa grundforskningen i en industriell omgivning.

Tillsammans med ABB pågår utveckling av Maxfas som ytbeläggning på elektriska kontakter. Detta arbete sker inom det samarbetsavtal som är upprättat mellan bolagen avseende Maxfas och skyddas av patent.



TORSTEN ROSELL,
STYRELSEORDFÖRANDE

I TEKNIK

Maxfas är ett multifunktionellt nanomaterial, en metallkeram som förenar elektriska, mekaniska och kemiska egenskaper på ett unikt sätt. Egenskaperna innebär att det guld som pläteras på elektriska kontakter, för att säkra en god kontakt, kan ersättas med det betydligt nötningsåligare och billigare Maxfas.

Befintlig systemteknologi är emellertid inte tillräckligt kostnads-effektiv för applicering av tunnfilmsbeläggningar på enkla, massproducerade produkter som elektriska kontakter, vilka traditionellt ytbeläggs genom våtkemisk plätering. Impact Coatings har därför utvecklat de två beläggningssystemen InlineCoater och ReelCoater, vilka radikalt skiljer sig från traditionella system. De nya systemens förmåga att kostnadsmässigt konkurrera med våtkemisk plätering har komersiellt verifierats.

I MARKNAD

Marknaden för beläggning av elektriska kontakter är betydande. För plätering av elektriska kontakter konsumeras pläteringsvätska innehållande 150 ton guld/år enligt World Gold Council. Hittills har 675 internationellt verksamma kontaktdonstillverkare identifierats, varav flera är multinationella giganter.

Impact Coatings systemteknologi kan även användas för andra applikationsområden. Kunder med sådana applikationer ingår i Impact Coatings målgrupp under förutsättning att de kan tillfredsställas med minst 80% befintlig teknik och kräver högst 20% kundanpassning. Kunder med behov av dekorativa beläggningar med funktionella krav tilldrar sig ett speciellt intresse från Impact Coatings, därför att de fungerar på ett likartat sätt som Maxfaskunderna, ställer likartade krav och kan tillfredsställas med likartad teknik. Ofta är det till och med samma företag, t ex en mobiltelefonstillverkare, som på vissa komponenter efterfrågar Maxfas och på andra detaljer funktionell dekor.

I MILJÖ

Impact's teknologi möjliggör en övergång till ytbeläggningsmetoder och produktlösningar som i sig inte medför någon belastning på miljön. Ökade myndighetskrav vad gäller miljö driver därför marknaden i en riktning som är till Impact's Coatings fördel.

I AFFÄRSIDÉ

Impact Coatings affärsidé är: att tillfredsställa industriella behov av effektivare ytförädling genom att leverera processer som framställer ytor med unika prestanda och beläggningssystem som kan integreras i produktionsflödet.

Impact's vision är att bli en världsledande leverantör av tunnfilmsteknologi till dessa företag och deras slutkunder.

SAMMANFATTNING

I PATENTSKYDD

Affärsidén skyddas av patent för Maxfas på elektriska kontakter, vilka ägs gemensamt med ABB, samt applikations- och systempatent som Impact Coatings själva äger.

I FRAMTIDSUTSIKTER

Impact Coatings har under tio års tid byggt en plattform av teknologi och affärsrelationer med målet att bli en världsledande leverantör inom ett eller flera avgränsade områden.

Teknologin för detta är nu färdig och en global exploatering har inletts. Ett flertal affärshändelser under den senaste tiden förväntas underlätta och öka takten i framtida avslut. Med föreliggande nyemission kan den offensiva satsningen förstärkas. Under uppbyggnadsskedet avstår emellertid bolaget från att lämna någon detaljerad prognos.

RISKFAKTORER

Bolaget verkar på en marknad med flera etablerade tekniska lösningar för ytbeläggning. Det tar tid att etablera ny teknik och nya aktörer, såsom Impact Coatings, måste därför räkna med att det innebär en betydande osäkerhet om marknaden accepterar tekniken. För att klara av denna uthållighet krävs även ekonomisk styrka vilket givetvis är en osäkerhet då Impact Coatings är beroende av kapitalmarknaden. Även om Bolaget bedömer att Bolagets teknik har betydande fördelar kan det inte uteslutas att annan teknik kommer att vara mer framgångsrik. Bolaget är även beroende av ett antal nyckelpersoner, om de skulle lämna Bolaget skulle detta på kort sikt få avgörande konsekvenser på verksamhetens fortsatta utveckling.

Givetvis påverkas Bolaget även av den allmänna konjunkturen, i en lågkonjunktur tenderar investeringsviljan att minska vilket skulle vara negativt för Impact Coatings.

För vidare information om riskfaktorer, se avsnittet "Riskfaktorer".

AKTIEKAPITAL OCH BOLAGSORDNING

För information om aktiekapitalet i Bolaget se avsnittet "Aktiekapital och ägarförhållande". För innehållet i Bolagets bolagsordning, se avsnittet "Bolagsordning och övrig information".

STYRELSE, LEDNING, REVISORER, ANSTÄLLDA

Styrelsen i Bolaget består av Torsten Rosell, Ordf., Göran Holmgren och Göran Felldin. Bolagets VD är Henrik Ljungcrantz. Bolagets revisor är Lars-Inge Johansson, auktoriserad revisor från Ernst & Young. För ytterligare information om dessa se avsnittet "Styrelse, ledande befattningshavare och revisor". Antalet anställda i Bolaget är 15 personer.

STÖRRE AKTIEÄGARE

Bolaget hade vid halvårsskiftet 2007 cirka 3 000 aktieägare. Största ägare är bolagets två grundare, Henrik Ljungcrantz och Torsten Rosell med vardera cirka 10 procent av röster och kapital i Bolaget. För vidare information, se avsnittet "Aktie och ägarförhållanden".

FINANSIELL UTVECKLING I SAMMANDRAG

TSEK	JAN-SEPT 2007	JAN-SEPT 2006	2006	2005	2004	2003
Omsättning	5801	2906	3898	5314	3532	4096
Rörelseresultat	-2878	-723	-1641	-1671	-687	-148
Resultat efter finansiella poster	-2931	-810	-1770	-1718	-1258	-764
Eget kapital	18531	12449	11978	13259	14502	1457
Skulder	3642	4975	7124	3812	6254	8774
Balansomslutning	22174	17425	19101	17071	20756	10231
Soliditet, %	84	71	63	78	70	14
Periodens kassaflöde	2930	-384	-3314	-7065	8258	-1672
Likvida medel vid periodens utgång	0	0	0	384	7449	0
Beviljad checkkredit vid periodens slut	1500	1500	3500	1500	1500	1500
Utnyttjad checkkredit vid periodens slut	0	1421	2930	0	0	809

RISKFAKTORER

Allt företagande och ägande av aktier är förenat med risktagande. Nedan anges några av de faktorer som kan få betydelse för Bolagets framtida utveckling. Faktorerna nedan är inte framställda i prioritetsordning och gör inte anspråk på att vara heltäckande. Potentiella investerare bör utöver informationen i detta prospekt, överväga de riskfaktorer som beskrivs nedan innan beslut fattas om anmälan till teckning av aktier i Bolaget.

RÖRELSERELATERADE RISKER

I TEKNIKUTVECKLING

Impact Coatings marknad präglas av långa säljcykler med långa beslutsprocesser eftersom en förändrad tillverkningsprocess får konsekvenser för kundernas eftermarknad. Ny teknik och nya aktörer tillkommer ständigt vilket medför att Bolagets teknik måste etableras som en de facto standard av ledande marknadsaktörer. Marknaden måste ha uppnått en viss mognad för att förstå och ta till sig den nya teknik som Bolaget tillför. I takt med att Bolaget skaffar fler kunder minskar marknadens försiktighet att ta till sig Bolagets produkter.

I TEKNISKA RISKER

Då bolagets system i huvudsak har brukats av Bolagets egen personal i Bolagets lokaler kan användningen av systemen hos kunder medföra nya oväntade problem. Dessa problem kan uppkomma på grund av till exempel miljöfaktorer eller handhavande som inte är kända idag, de kan medföra kostnader och förseningar samt även påverka Bolagets fortsatta utveckling.

I NYCKELPERSONER

Inom Impact Coatings finns ett antal nyckelpersoner som är viktiga för verksamheten, speciellt inom systemtänkande och marknadsföring, där de har unik kompetens. Skulle någon eller några av dessa personer lämna Bolaget kan det ha en negativ inverkan på Bolagets verksamhet.

Inom ramen för Tunnfilmsforskningen på Linköpings Tekniska Högskola sker omfattande grundforskning inom teknologier som berör Impact Coatings verksamhet. Flera av dessa personer har en viktig roll för vidareutvecklingen av teknologin för tunnfilmsbeläggning. Om denna forskning skulle begränsas kan detta även påverka Bolagets förutsättningar till att vidareutveckla teknologin inom olika tillämpningar.

I KUNDER

En betydande del av Bolagets intäkter kommer från ett fåtal kunder. Dessa kunder utgör både en kredit- och affärsrisk. Om någon av dessa företag inte skulle ha möjlighet att betala sina fakturor skulle Bolagets ställning påverkas negativt. Beroende av

ett fåtal kunder medför alltid en högre risk med avseende på orderflödet. Om någon av dessa kunder skulle avsluta sin affärsrelation med Impact Coatings så kan den negativa påverkan på Bolaget bli betydande.

I LEVERANTÖRER

Bolaget är beroende av tjänster, produkter och produktion från externa leverantörer. Om Bolaget skulle förlora en eller flera av dessa leverantörer skulle detta på kort sikt skapa problem för Bolagets leveranser och fakturering. Vidare kan en ökad efterfrågan på Bolagets system innebära att Bolagets leverantörer får leveransproblem vilket kan leda till förseningar.

I BEGRÄNSADE RESURSER

Impact Coatings är ett litet företag med begränsade resurser inom bland annat ledning, försäljning och administration. För att genomföra Bolagets strategi är det viktigt att dessa resurser kan fokusera på rätt saker och optimera sina insatser. Det föreligger alltid en risk att Bolagets resurser inte utnyttjas på rätt sätt, och att Bolagets utveckling därmed kan hämmas.

I TILLVÄXTPROBLEM

Om Bolaget lyckas i sin strategi att växa kan det komma att anstränga organisationen och leda till tillväxtproblem. Kraven att ledningen ska kunna hantera tillväxten kommer att bli höga. För att inte flaskhalsar och leveransproblem ska uppkomma måste Bolaget utarbeta strategier inom personalrekrytering, alternativa leverantörer och distributionskanaler.

I GARANTIER OCH REKLAMATIONER

Bolaget har efter bästa förmåga säkerställt att Bolagets tjänster, produkter och system uppfyller Bolagets specifikationer. Det kan dock inte uteslutas att fel uppkommer som innebär att Bolaget drabbas av garantikostnader och stilleståndskrav. Detta skulle negativt kunna påverka försäljningen av nya tjänster, system och produkter.

I IMMATERIELLA RÄTTIGHETER

Det finns inga garantier för att Impact Coatings har oinskränkt rätt till uppgivna immateriella rättigheter, till exempel licensavtal och patent. Det kan inte uteslutas att det i framtiden skulle kunna upp-

stå tvister rörande dessa rättigheter, och att det i så fall kan skada Bolagets verksamhet. Det kan även leda till att Bolagets teknologi kan göra intrång i andras rättigheter vilket skulle kunna leda till tvister. Utgången av sådana tvister är svåra att förutse. Oavsett utgången skulle konsekvenserna för Bolaget bli omfattande.

I TEKNISK UTVECKLING

Inom Bolagets verksamhetsområden pågår omfattande forskning och utveckling. Även om Bolaget samarbetar med högskolor och universitet kan det inte uteslutas att framtida teknologi leder till att Bolagets system, produkter och tjänster blir föråldrade och kan komma att ersättas av något helt nytt.

I FRAMTIDA KAPITALBEHOV

Bolagets intjäningsförmåga är ännu ej bevisad varför det inte kan uteslutas att det behövs ytterligare kapital i framtiden. Det finns givetvis ingen garanti för att Bolaget kan finna sådant riskvilligt kapital till rimlig kostnad. Kapital kan komma att anskaffas genom framtida nyemissioner som medför en utspädning om man som aktieägare väljer att inte delta. Om Bolaget inte skulle finna erforderligt nytt kapital kan detta som yttersta konsekvens leda till konkurs och kapitalförlust för Bolags aktieägare.

KONJUNKTUR OCH MARKNADSRISKER

I KONJUNKTURRISKER

Bolaget är beroende av kundernas investeringsvilja vilket i sin tur är beroende av den allmänna konjunkturen. I en svag konjunktur minskar viljan till att investera i nya lösningar och system. En försvagad ekonomi skulle därför kunna leda till att kundbeställningar försenas eller inte blir av vilket skulle inverka på bolagets verksamhet.

I LAGSTIFTNING OCH POLITISKA BESLUT

Bolagets verksamhet är i dagsläget inte beroende av särskilda regler men skulle kunna påverkas negativt om dagens regelverk förändras.

RISKER RELATERADE TILL ERBJUDANDET

I BEROENDE AV GRUNDARE

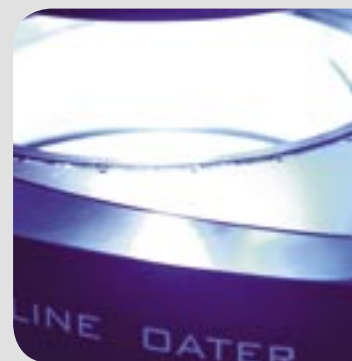
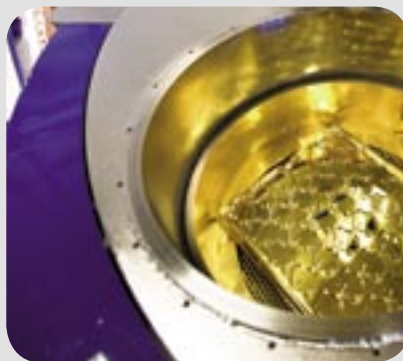
Bolagets två grundare, Henrik Ljungcrantz och Torsten Rosell, är verksamma i Bolaget och dessutom största ägare. De har därigenom ett betydande inflytande över Bolagets verksamhet, strategi och inriktning. Det kan inte garanteras att deras intresse alltid sammanfaller med övriga aktieägares intressen.

I KURSFALL

Bolagets aktie är noterad på First North. Normalt brukar kursrörelser vara större och likviditet i aktien sämre i aktier på denna handelsplats än för aktier på Stockholmsbörsen. Detta kan medföra att möjligheterna att köpa eller sälja aktier i Bolaget kan vara begränsade i framtiden, speciellt om kapitalmarknadens intresse för Bolaget minskar.

I EJ FULLTECKNAD NYEMISSION

Nyemissionen är med företrädesrätt för Bolagets aktieägare. Det kan dock inte garanteras att den blir fulltecknad. I så fall kommer Bolagets möjligheter att fullfölja den strategi som presenteras i detta prospekt att påverkas. Bolagets styrelse kommer då att vidta nödvändiga prioriteringar inom ramen för hur stor del av emissionen som tecknats.



INBJUDAN TILL TECKNING AV AKTIER I IMPACT COATINGS

Styrelsen för Impact Coatings beslöt den 18 oktober 2007, med stöd av be-
myndigande från extra bolagsstämma den 25 september 2007, att öka aktie-
kapitalet med högst 147 405:75 kronor genom en nyemission av högst
1 179 246 aktier. Bolaget kommer att utge rätter att teckna de nya aktierna
till dem som är aktieägare på avstämningsdagen, varvid varje befintlig aktie
ger en teckningsrätt. För att teckna en ny aktie till emissionskursen 60 kro-
nor erfordras tio teckningsrätter. Vid fullteckning av emissionen kommer
Bolaget att tillföras cirka 70 MSEK före emissionskostnaden om 3,5 MSEK.

Aktieägare som inte deltar i nyemissionen kommer få sitt ägande utspätt,
men har möjlighet att sälja sina teckningsrätter.

För det fall att samtliga nyemitterade aktier inte tecknas med stöd av teck-
ningsrätter kan styrelsen inom ramen för emissionens högsta belopp besluta
om tilldelning av aktier till dem som anmält sig för teckning av aktier utan
företrädesrätt. Det är därför möjligt att, utöver den teckning som kan ske
med teckningsrätter, anmäla sig för teckning av aktier utan företrädesrätt
genom användande av särskild anmälningsedel.

Bolagets grundare och störste ägare, Henrik Ljungcrantz och Torsten Rosell,
har säkerställt finansiering för teckning av deras ägarandel i nyemission.

Härmed inbjuds, i enlighet med villkoren i detta prospekt, aktieägarna i
Impact Coatings att med företrädesrätt teckna nyemitterade aktier i Bolaget.

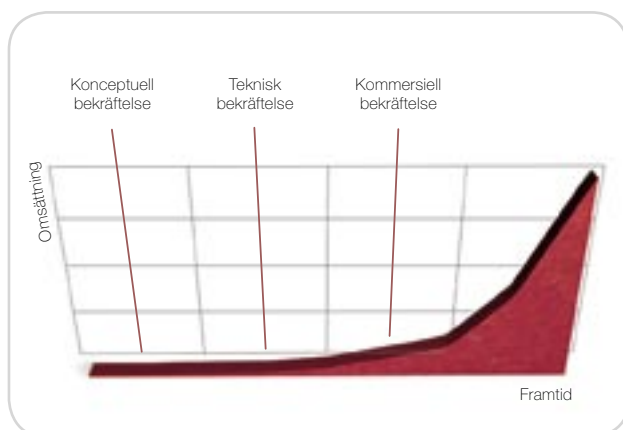


Impact Coatings är ett utvecklingsbolag som gått från innovation till att idag ha färdiga kommersiella produkter. Utveckling har bedrivits mycket kostnadseffektivt, det mesta har kunnat finansieras genom olika kundprojekt och genom stöd från bland annat Vinnova. Bolagets aktieägare medverkade år 2004 i en nyemission om 14 MSEK.

Företaget är verksamt inom området tunnfilmsbeläggning, en metod att industriellt och miljövänligt framställa kvalificerade ytbeläggningar. Bolaget har utvecklat processer som gör det möjligt att tillämpa tunnfilmsteknologin inom nya områden samt system som framställer dessa mer kostnadseffektivt än vad som tidigare varit möjligt. Potentialen för dessa patentskyddade lösningar bedöms vara flera miljarder kronor per år.

Föreliggande emission syftar till att förstärka Impact Coatings ekonomiska förutsättningar att globalt exploatera bolagets affärsmöjligheter. Dessa är baserade på redan utvecklad teknologi och långt framskridna affärsprocesser.

UTVECKLING – MILSTOLPAR



Med en rad bekräftelser konceptuellt, tekniskt och kommersiellt i bagaget, kan global exploatering och volymtillväxt inledas.

Ett antal milstolpar har bekräftat bärkraften i bolagets affärsplan, och nu är det tid att öka kommersialiseringstakten:

- ABB listar Maxfas som en av de fem viktigaste innovationerna för ABB (2005).
- Vinnova beviljar stöd för industrialisering av Maxfas (2006).
- Ett antal testordrar för Maxfas erhålls, bl.a. inom konsumentelektronik, bränsleceller och smartcard-applikationer (våren 2007).
- Danska Lindberg beställer två InlineCoater beläggningssystem för dekofunktionell beläggning av premiumprodukter inom glasögonbågar (sommaren 2007).
- En mobiltelefonstillverkare godkänner Maxfas som ersättning av guld på elektriska kontakter för mobiltelefoner (sommaren 2007).

- Cash Guard väljer att som första kund införa Maxfas på en av sina produkter. (hösten 2007).
- Nolato väljer Impact Coating som leverantör av skärmning av elektronikprodukt för telekomapplikation (hösten 2007).

Fortsatt teknisk utveckling bedrivs i huvudsak med kunddriven finansiering varför befintligt kapital, checkkredit och orderstock säkrar likviditetsbehovet för överskådlig tid.

Kapitalet från emissionen ska i huvudsak användas för att:

- Undanröja tvivel hos potentiella systemkunder om Impact Coatings förmåga att vara en långsiktig och strategiskt betydelsefull leverantör.
- Klara multipla systemaffärer.
- Finansiera offensiva marknadsatsningar.

I övrigt hänvisas till redogörelsen i föreliggande prospekt, vilket har upprättats av styrelsen för Impact Coatings med anledning av förestående nyemission. Styrelsen för Impact Coatings är ansvarig för innehållet i detta prospekt.

Styrelsen i Impact Coatings försäkrar härmed att den vidtagit alla rimliga försiktighetsåtgärder för att säkerställa att uppgifterna i prospektet, såvitt den känner till, överensstämmer med faktiska förhållanden och att ingenting har utlämnats som skulle kunna påverka den bild av Impact Coatings som skapats av prospektet.

Linköping den 22 oktober 2007

Impact Coatings AB (publ)
Styrelsen

VILLKOR OCH ANVISNINGAR

I FÖRETRÄDESRÄTT TILL TECKNING

De som på avstämningsdagen den 31 oktober 2007 var registrerade som aktieägare i Impact Coatings äger företrädesrätt att teckna nya aktier. Tio (10) befintliga aktier ger rätt att teckna en (1) ny aktie. Aktieägare som väljer att inte delta i nyemissionen kommer att få sin ägarandel utspädd med cirka 9 procent.

I EMISSIONSKURS

De nya aktierna emitteras till en kurs om 60 kronor per aktie.

I AVSTÄMNINGSDAG

Avstämningsdag hos VPC AB(VPC) för rätt till deltagande i företrädesemissionen var den 31 oktober 2007. Sista dag för handel i Bolagets aktie inklusive teckningsrätt (med rätt till deltagande i nyemissionen) var den 26 oktober 2007.

I TECKNINGSRÄTTER

För varje befintlig aktie erhålls en (1) teckningsrätt. För teckning av en (1) ny aktie erfordras tio (10) teckningsrätter.

I TECKNINGSTID

Teckning av nya aktier ska ske under tiden från och med den 5 november 2007 till och med den 16 november 2007. Efter teckningstidens utgång kommer utnyttjade teckningsrätter, utan avisering från VPC, att bokas bort från aktieägares VP-konton. Ej utnyttjade teckningsrätter blir ogiltiga och saknar därmed värde. Styrelsen förbehåller sig rätten att förlänga teckningstiden.

I HANDEL MED TECKNINGSRÄTTER

Handel med teckningsrätter kommer att ske inom ramen för First North under perioden den 5 till och med den 13 november 2007. Aktieägarens bank/förvaltare handlägger förmedling av köp och försäljning av teckningsrätter. Den som önskar vidtaga en sådan åtgärd skall därför vända sig till sin bank eller förvaltare under handelsperioden för teckningsrätter. Teckningsrätter som inte önskar användas för teckning av nyemitterade aktier måste säljas senast den 13 november 2007 för att inte förlora sitt värde.

I EMISSIONSREDOVISNING OCH ANMÄLNINGSSEDLAR

Direktregistrerade aktieägare

De aktieägare eller företrädare för aktieägare som på avstämningsdagen är registrerade i den av VPC för Bolagets räkning förda aktieboken, erhåller förtryckt emissionsredovisning med vidhängande anmälningssedel och prospekt. Av den förtryckta emissionsredovisningen framgår bland annat antalet erhållna teckningsrätter. Den som är upptagen i den i anslutning till aktieboken särskilt förda förteckningen över panthavare med flera, erhåller inte någon emissionsredovisning utan underrättas separat. VP-avi som redovisar registreringen av teckningsrätter på aktieägares VP-konto utsänds ej.

Förvaltarregistrerade aktieinnehav

Aktieägare vars innehav av aktier i Bolaget är förvaltarregistrerade hos bank eller annan förvaltare erhåller varken emissionsredovisning, prospektet eller särskild anmälningssedel. Teckning och betalning ska då istället ske i enlighet med anvisningar från respektive förvaltare.

I TECKNING MED STÖD AV FÖRETRÄDESRÄTT

Teckning med stöd av företrädesrätt ska ske genom samtidig kontant betalning senast den 16 november 2007 (om inte styrelsen förlänger anmälningstiden). Teckning ska göras antingen med den, med emissionsredovisningen utsända förtryckta inbetalningsavin eller med den särskilda anmälningssedeln enligt följande alternativ:

Inbetalningsavi

I de fall samtliga på avstämningsdagen erhållna teckningsrätter utnyttjas för teckning ska endast den förtryckta inbetalningsavin användas som underlag för teckning genom kontant betalning. Särskild anmälningssedel ska då ej användas. Observera att teckning är bindande.

Särskild anmälningssedel

I de fall teckningsrätter förvärfvas eller avyttras, eller ett annat antal teckningsrätter än vad som framgår av den förtryckta emissionsredovisningen utnyttjas för teckning, ska den särskilda anmälningssedeln användas som underlag för teckning genom kontant betalning. Betalning sker således genom utnyttjande av ifylld anmälningssedel och likvid erläggs i enlighet med betalningsinstruktion på anmälningssedeln. Ofullständig eller felaktigt ifylld anmälningssedel kan komma att lämnas utan avseende.

Särskild anmälningssedel kan erhållas från Weaving Capitals hemsida. Ifylld anmälningssedel ska i samband med betalning skickas till eller lämnas på nedanstående adress och vara Weaving Capital tillhanda senast kl 16.00 den 16 november 2007. Det är endast tillåtet att insända en anmälningssedel. I det fall flera anmälningssedlar insändes kommer enbart den sist mottagna anmälningssedeln att beaktas. Övriga anmälningssedlar kommer att lämnas utan avseende. Observera att teckning är bindande.

Weaving Capital AB
Projekt Impact Coatings
Box 7335
103 90 Stockholm
Besöksadress Stureplan 15; Stockholm
www.weaving.se
Tel 08 / 412 92 00
Fax 08 / 412 92 20

VILLKOR OCH ANVISNINGAR

I TECKNING UTAN STÖD AV FÖRETRÄDESRÄTT

För det fall samtliga nya aktier inte tecknas med företrädesrätt, ska styrelsen, inom ramen för emissionens högsta belopp besluta om tilldelning av aktier till annan som tecknat aktier utan stöd av företrädesrätt. Om efterfrågan överstiger antalet kvarvarande aktier ska dessa i första hand fördelas mellan tecknarna, pro rata i förhållande till deras teckning med stöd av företrädesrätt och i andra hand mellan de som anmält intresse av att teckna aktier utan företrädesrätt, pro rata i förhållande till anmält intresse.

Teckning av aktier utan företrädesrätt kan ske till valfritt antal och skall ske under samma period som teckning av aktier med företrädesrätt sker. Anmälan om teckning utan företrädesrätt sker genom att anmälningssedel för teckning utan företrädesrätt fylls i, undertecknas samt skickas till Weaving Capital enligt ovan. Någon betalning skall ej ske i samband med anmälan. Anmälningssedeln skall vara Weaving Capital tillhanda senast den 16 november 2007 kl 16.00. Endast en anmälningssedel från varje person kommer att beaktas, för det fall att flera anmälningssedlar skickats in gäller den sist mottagna som anmälningssedel och övriga kommer att lämnas utan avseende. Anmälan är bindande.

I TILLDELNING VID TECKNING UTAN FÖRETRÄDESRÄTT

Besked om eventuell tilldelning av aktier tecknade utan företrädesrätt lämnas genom översändande av tilldelningsbesked i form av en avräkningsnota. Likvid ska erläggas senast på avräkningsnotan angiven likviddag. Något meddelande till dem som ej erhållit tilldelning lämnas ej. Erläggs ej likvid i rätt tid kan aktierna komma att överlåtas till annan. Skulle försäljningspriset vid sådan överlåtelse komma att understiga emissionskursen enligt detta erbjudande, kan den som ursprungligen erhållit tilldelning av dessa aktier komma att få svara för mellanskillnaden och därtill kommande extra kostnader.

I BETALD TECKNAD AKTIE (BTA)

Teckning genom betalning registreras hos VPC så snart detta kan ske, vilket normalt infaller några bankdagar efter betalning. Där- efter erhåller tecknaren en VP-avi med bekräftelse på att inbokning av aktier av betalda tecknade aktier skett på tecknares VP-konto. De nytecknade aktierna är bokförda som BTA på VP-kontot tills nyemissionen registrerats hos Bolagsverket, vilket beräknas ske under december månad 2007.

I HANDEL I BTA

Handel i BTA kommer att ske inom ramen för First North från den 5 november 2007 till dess att emissionen registrerats hos Bolagsverket.

I OFFENTLIGGÖRANDE AV UTFALLET I EMISSIONEN

Teckningsresultatet i nyemissionen kommer att offentliggöras genom pressmeddelande under vecka 47 under förutsättning att styrelsen ej har beslutat om att förlänga teckningstiden.

I LEVERANS AV AKTIER

Så snart emissionen registrerats hos Bolagsverket, vilket beräknas ske under december månad 2007, ombokas BTA till aktier utan särskild avisering från VPC. För de aktieägare som har sitt aktieinnehav förvaltarregistrerat kommer informationen från respektive förvaltare.

I RÄTT TILL UTDELNING

De nya aktierna medför formell rätt till utdelning från och med för räkenskapsåret 2007. Styrelsen har dock för närvarande inga planer på att föreslå Årsstämma att utdelning ska lämnas.



HENRIK OCH TORSTEN HAR ORDET

Henrik och Torsten är entreprenörerna bakom Impact Coatings och är idag VD respektive styrelseordförande. De har i tio års tid utvecklat verksamheten.

Henrik: Trots att det teknikområde Impact Coatings jobbar med omfattar hundratals väletablerade företag och tusentals forskare så ser vi att våra idéer och tekniska lösningar är unika. Att se dessa realiseras och i grunden förändra tillämpningen av grundteknologin är en fantastisk drivkraft.

Torsten: När vi förstod potentialen och möjligheterna

kunna försvaras. Avtalet med ABB har haft en avgörande betydelse för både skapandet och försvaret av en patentportfölj som ger ett verkligt skydd.

Först skulle Maxfas utvecklas färdigt och utvärderas såväl tekniskt som kommersiellt. Impact Coatings fortsatte att utveckla andra affärer med andra ytbeläggningar, men samma beläggningssystem.

Försiktighet har alltid präglat tillvägagångssättet och tjänsteförsäljningen har hållits kvar tills dess att systemförsäljningen burit sig. Det har varit en omfattande period som fokuserats på uppbyggnad av teknologiportföljen, huvudsakligen finansierad av löpande intäkter från tjänsteverksamheten. Impact Coatings har byggt upp en omfattande kundbas, med ett stort antal potentiella systemkunder, både inom och utom Maxfasområdet. Impact Coatings ska under de närmaste åren utvecklas från ett innovationsföretag till en internationellt verksam industri.

Henrik: Vi ville hitta en applikation som tydliggjorde Maxfas tekniska och kommersiella potential. Att skapa den har varit de senaste årens viktigaste uppgift. Vi utvecklade ett nytt beläggningssystem för att klara alla viktiga typer

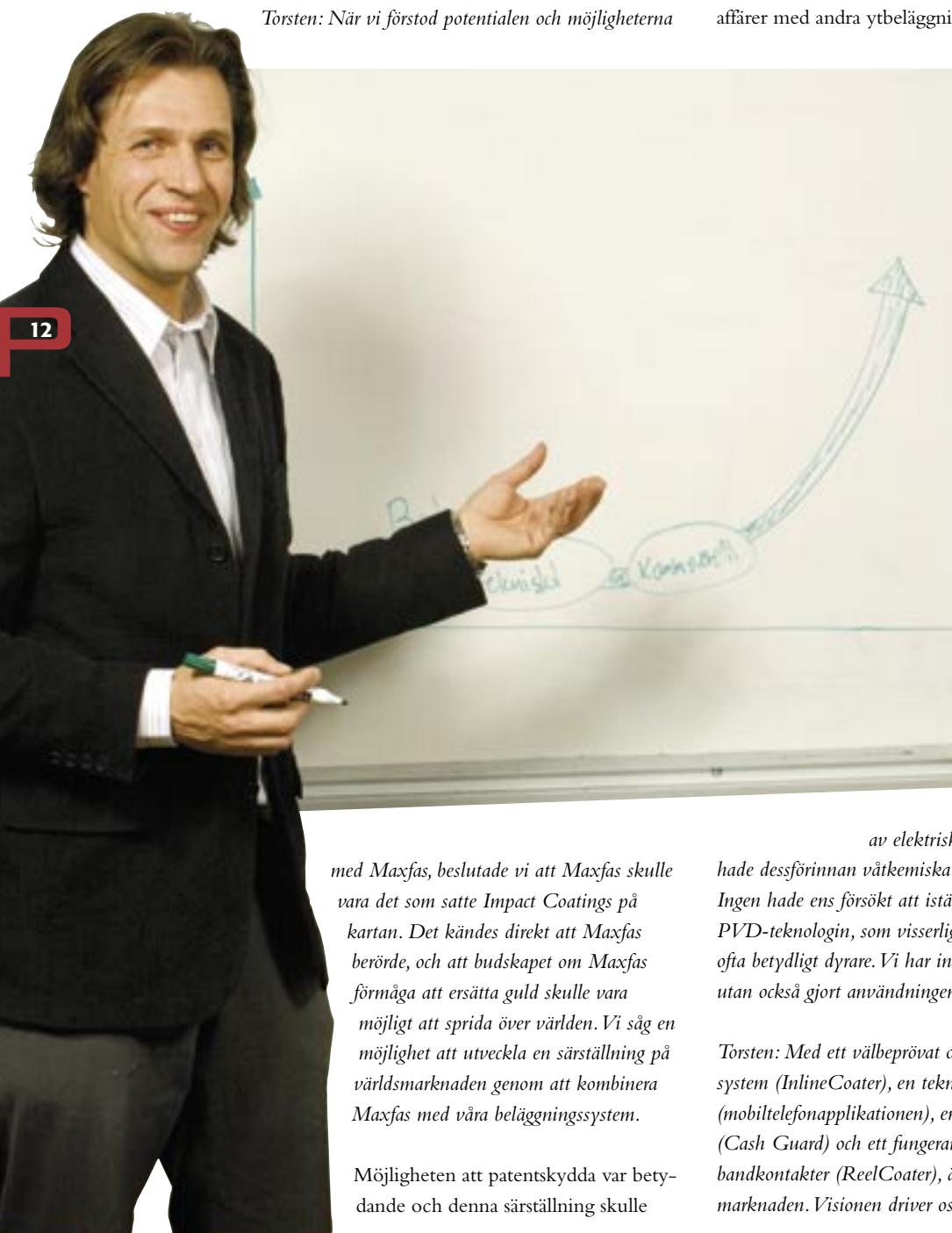
av elektriska kontakter. Inom elektriska kontakter

hade dessförinnan våtkemiska ytbeläggningar varit allena rådande. Ingen hade ens försökt att istället använda den vakuumbaserade PVD-teknologin, som visserligen är bättre i många avseenden men ofta betydligt dyrare. Vi har inte bara gjort den möjlig att använda, utan också gjort användningen ekonomiskt lönsam.

Torsten: Med ett välbeprövat och kommersiellt bekräftat beläggningssystem (InlineCoater), en tekniskt verifierad applikation för Maxfas (mobiltelefonapplikationen), en kommersiell bekräftelse för Maxfas (Cash Guard) och ett fungerande system för rationell beläggning av bandkontakter (ReelCoater), är vi redo att ta steget ut på världsmarknaden. Visionen driver oss mer än någonsin. Nu ser vi att det

med Maxfas, beslutade vi att Maxfas skulle vara det som satte Impact Coatings på kartan. Det kändes direkt att Maxfas berörde, och att budskapet om Maxfas förmåga att ersätta guld skulle vara möjligt att sprida över världen. Vi såg en möjlighet att utveckla en särställning på världsmarknaden genom att kombinera Maxfas med våra beläggningssystem.

Möjligheten att patentskydda var betydande och denna särställning skulle



HENRIK LJUNGKRANTZ, VD

HENRIK OCH TORSTEN HAR ORDET

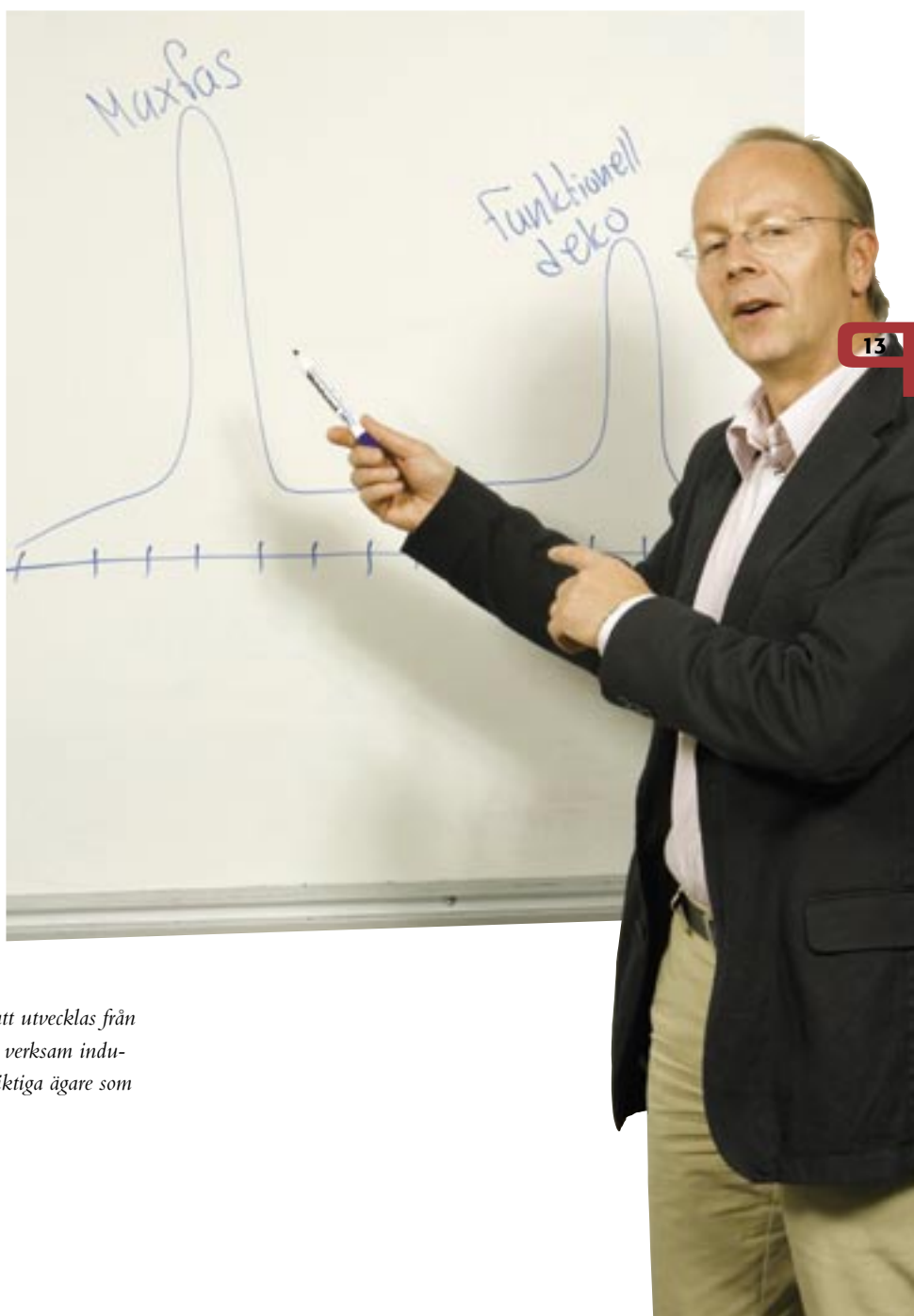
faktiskt är möjligt att Impact Coatings finns i var mans ficka inom några år, och att vi faktiskt kan förändra tillämpningen av PVD-teknologin; inte bara med Maxfas utan även med andra beläggningar, t.ex. dekorativa beläggningar på glasögon och mobiltelefoner.

Det är mot bakgrund av detta som nyemissionen genomförs. Likviditetsbehovet klaras med befintliga order. Syftet med emissionen är: att hos kunderna undanröja varje tvivel om Impact Coatings långsiktiga överlevnadsförmåga, och att visa på förmågan att hantera större order på flera system samtidigt. Takten på den internationella marknadsföringen ska ökas, liksom den lokala närvaron på de marknader där kunderna finns, främst i Asien.

Henrik: Vi ska reducera den upplevda risken för våra kunder. Vi ser t.ex. att vi kan påskynda vår kommersiella utveckling genom att ha beläggningssystem tillgängliga för uthyrning, det vi kallar "inhouse", dvs. affärer där vi äger systemen, men driftsätter dem i kundernas lokaler och tar betalt per producerad detalj. Återköpsgarantier ger oss möjlighet att snabbare passera de affärsmässiga hinder som håller tillbaka kunder som inte är säkra på sina framtida behov av Impact Coatings teknologi. Begränsning av sådana möjligheter har tidigare försenat vår kommersiella utveckling. Ytterligare sätt att med finansiella medel påskynda vår kommersiella utveckling är: systemaffärer som garanterar att beläggningar som uppfyller en viss teknisk och kostnadsmässig specifikation utvecklas. Idag tvingas vi genomföra alla verifieringar innan vissa affärssuppgörelser kan slutas, och det är betydligt mer tidsödande. Vi riskerar att jobba med kundprojekt som av kommersiella skäl, bortom vår påverkan, inte når ända fram.

Torsten: I kontakter med våra aktieägare känner vi att det är många som delar vår vision och vår tro på möjligheterna att realisera den. Samma stöd och engagemang känner vi från både vår personal och vår styrelse. Vi har en gemensam vilja att utvecklas från ett litet entreprenörsföretag till en stor, internationellt verksam industri. Vi upplever att vi har en betydande andel långsiktiga ägare som vill vara med på en affärsmässig resa.

"Vi har inte bara gjort PVD-teknologin möjlig att använda för elektroniska kontakter, utan också gjort användningen ekonomiskt lönsam."



TORSTEN ROSELL,
STYRELSEORDFÖRANDE

VERKSAMHETSBESKRIVNING

VISION

Visionen för Impact Coatings är att de närmaste 3-5 åren omsätta befintlig teknologiportfölj till en position som världsledande leverantör av PVD-teknologi för elektriska kontakter och funktionell dekoration. Målet är att produkter förädlade med Bolagets teknologi ska finnas i allas närhet – över hela världen.

Verksamheten ska under denna tid transformeras från ett entreprenörsdrivet innovationsföretag till en internationellt verksam industri.

AFFÄRSIDÉ

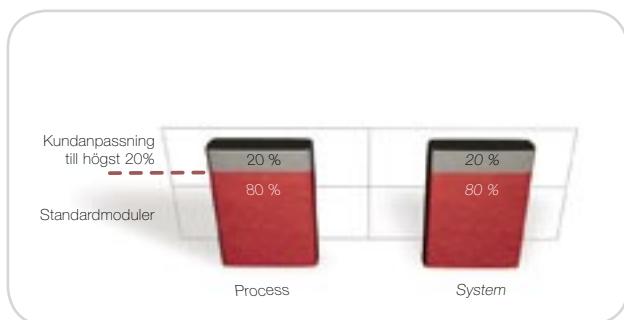
Impact Coatings affärsidé är: *att tillfredsställa industriella behov av effektivare ytförädling genom att leverera processer som framställer ytor med unik prestanda och beläggningssystem som kan integreras i produktionsflödet.*

STRATEGI

För att klara Impact Coatings högt ställda mål krävs ett antal strategiska val som fokuserar verksamheten på de aktiviteter som ger bäst utbyte i form av expansion, lönsamhet och långvarig konkurrenskraft.

En grundläggande förutsättning för att nå företagets mål är möjlighet till global spridning. Bolaget har därför valt att erbjuda teknologi så att kunderna själva kan göra ytbeläggningen, istället för att erbjuda ytbehandlingstjänster. Tjänsteaffären har visserligen ett större affärsomfång men är samtidigt lokal och svår att sprida globalt.

SKALBART AFFÄRSKONCEPT



Genom att rikta sig till kunder vars behov kan tillfredsställas med redan befintliga system- och processlösningar, kan volymen snabbt skalas upp.

Multiplicerbarhet är en förutsättning för snabb expansion. Detta uppnås genom att utveckla flexibla beläggningssystem och processer med breda tillämpningsområden, och att fokusera marknadsföringen mot kundgrupper där dessa är optimala. Målsätt-

ningen är att minst 80% av de beläggningssystem respektive de beläggningsprocesser som levereras, ska vara Bolagets standard och högst 20% ska utvecklas specifikt för de aktuella orderarna. Impact Coatings systemteknologi kan erbjuda betydande kostnadsfördelar inom ett stort antal applikationsområden. Den position Bolaget besitter vad gäller det nya beläggningsmaterialet Maxfas innebär särskilt goda förutsättningar att skapa och bevara en egen marknadnisch inom elektriska kontakter. Området erbjuder Bolaget en mycket stor potential med mycket goda framtidsutsikter.

Maxfas tekniska funktion har under den senaste tiden verifierats och stora kundgrupper identifierats. Befintliga systemlösningar har visat sig vara mycket lämpliga för dessa kunders objekt och volymer. Flera affärshändelser har också verifierat de kommersiella möjligheterna med såväl ReelCoater som InlineCoater för Maxfas-beläggning.

Ett övergripande strategiskt beslut är därför att fokusera på applikationsområdet elektriska kontakter. Marknadsutvecklingen ska ske i form av vertikal penetration, där vertikaler består av väl avgränsade applikationsområden, vilka ska djuppenetreras med det uttalade målet att bli bäst i världen. Utvalda vertikaler är:

- Kontakter för konsumentelektronik
- Anoder/katoder för bränsleceller och batterier
- Smart cards

Impact Coatings erbjuder dessa kunder ett totalkoncept omfattande:

- Kunskapen om och rätten att nyttja patentskyddad teknologi för att framställa Maxfas på elektriska kontakter.
- Kvalificerat stöd i kundernas produktutveckling
- Beläggningssystem som kan integreras i kundens produktionsflöde för att massproducera Maxfas kostnadseffektivt och konkurrenskraftigt, relativt andra metoder att ytbelägga elektriska kontakter.
- Förbrukningsmaterial för Maxfas samt driftsunderhållande service av system.
- Produktion av Maxfas i kundens lokaler (inhouse) alternativt i Impact Coatings lokaler (lego) när detta motiveras av betydande mervärden eller kortare implementeringsprocesser.

Det höga teknologinnehållet och det komplexa erbjudandet har resulterat i att Bolaget valt att i första hand bearbeta marknaden med egna resurser. Målgruppen består av slutanvändare som bygger in elektriska kontakter i sina produkter samt tillverkare av kontaktdon.

Genom att komplettera med samarbete med lokalt verkande kontaktdonsexperter skapas genvägar till såväl till deras kunder (slutanvändare) som deras leverantörer (kontaktdonstillverkare).

Impact Coatings omfattande forskarsamverkan inom Maxfasområdet har gjort Sverige till en världsledande nation inom detta teknologiområde och Linköping till ett globalt epicentrum. Impact Coatings verksamhet i Linköping ska därför utgöra basen för företagets kvalificerade kundsupport och processutveckling, men lokal närvaro ska etableras för systemservice och säljstöd på de marknader där kunderna verkar. Etablering i Asien har högsta prioritet.

I syfte att stärka Impact Coatings som leverantör av beläggningssystem, ska Bolaget också i fortsättningen göra affärer utanför Maxfasområdet. Detta ska dock endast ske med den systemteknologi som utvecklats för Maxfas, samt utan att affärerna inkräktar på Bolagets resurser för processutveckling och applikationsutveckling.

TEKNOLOGI

Tunnfilmsbeläggning är en modern teknik att applicera tunna skikt av metalliska och keramiska material. Teknologin är fundamental för framställning av ett stort antal produkter i det moderna samhället, bl.a. telefoner och datorer.

Impact Coatings har inom detta teknikområde utvecklat nya lösningar som syftar till att öka metodens användbarhet och lönsamhet, såväl för enskilda företag som i globalt perspektiv, inte minst med tanke på miljön.

Tunnfilmsbeläggning kan verkställas med ett flertal olika metoder varav PVD, Physical Vapor Deposition, är den vanligaste. Vid PVD förångas ett beläggningssystem i vakuum, varpå det kondenseras på de ytor som är riktade mot beläggningsskällan.

BELÄGGNINGSMATERIAL

Ytbeläggningar av i princip samtliga metaller kan åstadkommas. Genom att bland olika metall- och gaskomponenter bygga skikten i olika strukturer, kan ett i det närmaste oändligt antal varianter skapas för att skräddarsy beläggningens egenskaper. Exempel på egenskaper för olika ändamål:

- Elektriska; kontaktning, ledning alternativt isolation
- Mekaniska; nötning, friktion
- Kemiska; korrosion
- Optiska; reflektion, transmission
- Dekorativa

Ett utnyttjande av tunnfilmsbeläggningars fulla potential kräver en fundamental förståelse för sambandet mellan inställningen av processens många parametrar och det erhållna skiktets egenskaper samt för hur dessa egenskaper påverkar funktionen för de produkter skikten appliceras på. Detta har medfört att tunnfilm är

det största enskilda teknikområdet inom världens samlade materialtekniska forskning. Fortfarande efter 30 års intensivt forskande utvecklas nya skiktvarianter och processförbättringar i en strid ström.

Att bedriva kommersiell verksamhet baserad på PVD-teknologin ställer höga krav på kunskaper och erfarenheter, inte minst för att kunna tillvarata de nya lösningar som hela tiden utvecklas. Till sammans med höga investeringskostnader för utrustning innebär detta en betydande instegströskel för nya företag.

Impact Coatings har sitt kompetensmässiga fotfäste vid Linköpings universitet, där spetsforskning även i ett globalt perspektiv bedrivs inom tunnfilm.

Bolaget har alltsedan starten haft ett nära samarbete med tunnfilmsgruppen vid LiU, vilket bl.a. resulterat i utvecklingen av Maxfas.

BELÄGGNINGSMATERIALET MAXFAS

Maxfas framställs definitionsmässigt av tre grundämneselement. För närvarande är det Ti_3SiC_2 (titan, kisel, kol) som tilldrar sig det största intresset men teoretiskt finns det cirka 250 kombinationer att välja på.

För att optimera skiktet för vissa specifika egenskaper, t.ex. kontaktresistans vid låga kontakttryck, nötningstålighet vid höga kontakttryck, kemikalieresistans och låg friktion kan Maxfas dopas med olika tillsatser.

Lägger man därtill att varje legerings egenskaper ytterst är beroende av vilken mikrostruktur de ingående elementen anordnas i, så förstår man att variationsmöjligheterna är i det närmaste oändliga.

Impact Coatings har genom samverkan med olika forskningsorgan skaffat sig ett betydande försprång när det gäller kunskapen om hur dessa variationer påverkar skiktets funktion, vilket kompletterar patenten när det gäller skyddet av de kommersiella värdena.

I BELÄGGNINGSSYSTEM

Processen kräver en miljö som är i det närmaste helt fri från främmande gaser, främst syre, och verkställs därför i vakuum. Detta medför att det krävs ytterst avancerade maskinsystem för att producera PVD-beläggningar. Det finns i dag cirka 200 företag som levererar utrustning för PVD-beläggning i världen.

HITTILLS RÅDANDE TEKNIK

Det stora flertalet levererar så kallade batchsystem, vilka har ett vakuumutrymme i vilket processens alla delsteg verkställs. Objekt

VERKSAMHETS BESKRIVNING

laddas i och ur genom en lucka som öppnar upp vakuumutrymme till atmosfär.

Ett dominerande problem är att batch-metoden är förhållandevis dyr. Orsaken är de traditionella systems begränsade produktivitet och komplexitet, vilket medför att höga kapitalkostnader skall fördelas på relativt få detaljer, samtidigt som omfattande och kvalificerad bemanning krävs för handhavandet.

För att höja produktiviteten har huvudinriktningen varit att öka systemens storlek, dvs. öka antalet detaljer per batch.

IMPACT COATINGS NYTÄNKANDE

Impact Coatings har valt att gå mot strömmen, genom att istället för på batchstorleken fokusera på cykeltiden. Processen delas upp i olika steg och verkställs i flera, seriekopplade kammare. Process-tiden kortas radikalt. Det som räknas i timmar i en traditionell anläggning, räknas istället i minuter i den nya systemtyp som introducerats av Impact Coatings.

Impact Coatings erbjuder för närvarande två systemtyper: InlineCoater för små objekt i stora volymer, samt ReelCoater, för produkter i bandformat.

BELÄGGNINGSSYSTEMET INLINECOATER

I traditionella beläggningssystem hanteras alla processteg i ett gemensamt vakuumutrymme. Kapacitet erhålls genom att skala upp storleken på kammaren.

När Impact Coatings utvecklat InlineCoater har kapacitet istället skapats genom att förkorta processtiden. Detta har varit möjligt genom att föra objekten genom flera processkammare, som optimerats för var sin del av den totala processen. På detta sätt kan processtiden reduceras från 1-5 timmar till 1-5 minuter. De snabbaste metalliseringarna går på bara 20 sekunder.

Kärnan i systemet är metoden att förflytta objekten mellan de olika processtegen. Lösningen som är enkel och robust samt

flexibel för olika typer av objekt är patenterad av Impact Coatings.

Den mycket korta processtiden gör det möjligt att skala ner storleken, så att objekten behandlas styckvis, eller fixerade på hanterbara paletter. Systemet blir mycket lämpligt för integration i kontinuerliga, gärna automatiserade godsflöden. Produktionsförfarandet blir avsevärt mer rationellt än batchhanterad produktion på en separat avdelning eller på ett externt coating center. Ofta är kalkylkostnaden med InlineCoater mindre än tio procent av motsvarande kostnad med konventionella system. Dessutom har InlineCoater viktiga kvalitetsfördelar, som innebär att de producerade skikten får bättre vidhäftning, tätare struktur och mindre syrekontaminering.

InlineCoater lämpar sig för mindre styckegods i stora volymer.

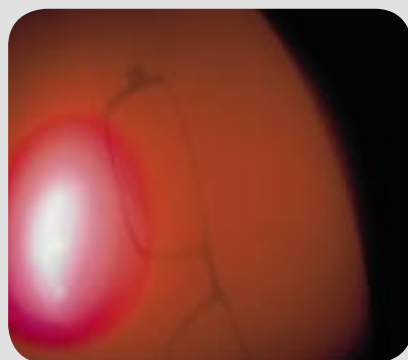
En (1) InlineCoater kan metallisera cirka femton miljoner mobiltelefonskal per år.

Under 2006 togs en InlineCoater-enhet i drift hos Impact Coatings, i första hand för demonstrationer och industriella verifieringar för potentiella systemkunders räkning, men även för viss legoproduktion.

BELÄGGNINGSSYSTEMET INLINECOATER LIGHT

InlineCoater original har fyra stationer, med vardera en beläggningssyta med diametern 350 mm. Ytor kan beläggas både ovanifrån och underifrån med såväl reaktiva som icke reaktiva processer. Detta ger en flexibilitet som är av stort värde för vissa kunder, men innebär samtidigt ett högre systempris än nödvändigt för andra.

Bolaget förbereder därför lanseringen av InlineCoater Light. Ett helt modulärt system, vars byggklossar kan byggas ihop för varje enskild kunds specifika behov. Antalet processkammare kan varieras från en till fyra och beläggningssytan från diameter 120 mm till 600 x 600 mm.



VERKSAMHETSBSKRIVNING

BELÄGGNINGSSYSTEMET REELCOATER

Cirka två tredjedelar av alla elektriska kontakter tillverkas i bandformat. Att först individualisera dessa och sedan belägga dem i en InlineCoater blir för kostsamt. Därför har Bolaget utvecklat ReelCoater.

I ReelCoater spolas ett band mellan ets- och beläggningsskällor från en rulle till en annan. Rullarna hanteras i en separat del och bandet förs via en tunnel in i och ut ur själva beläggningsskammaren. Bägge delsystemen hålls under vakuum.

En ReelCoater har kapacitet att belägga närmare tvåhundra femtio kilometer band per år och har därmed en produktivitet som är i paritet med de anläggningar som används för våtkemisk plätering. ReelCoater är i första hand designad för Maxfasbeläggning av kopparbaserade band för elektriska kontakter, men kan även användas för andra beläggningar, bandmaterial och applikationer. En prototyp av ReelCoater har tillverkats och har tagits i drift hos Impact Coatings under 2007. Den ska i första hand användas för demonstrationer och industriella verifieringar för potentiella systemkunders räkning, men även för viss legoproduktion.

MARKNAD

I MARKNADEN FÖR MAXFAS

Maxfas kan ersätta guld på elektriska kontakter. Guld är för många typer av elektriska kontakter den hittills enda fungerande lösningen. Andra elektriskt ledande material bildar en elektriskt isolerande hinna av oxid när de kommer i kontakt med atmosfären. Trots det är guld inte någon perfekt lösning. Världens elektronikindustri har stort behov av en ersättning av flera skäl:

- Guld har begränsad nötnings-tålighet och förlorar därför sin funktion på kontakter som kopplas i och ur många gånger.
- Guldsikten är inte helt tät. På grund av sin ädelhet bildas en galvanisk process som korroderar den underliggande metallen, vanligtvis nickel så att metalloxid framkallas ovanpå guld.
- Guld appliceras med en elektrokemisk process som kräver hantering av ytterst giftiga cyanidlösningar som leder till betydande miljöbelastning.

För plätering av elektriska kontakter konsumeras pläteringsvätska innehållande 150 ton guld/år (motsvarande 25 miljarder SEK) enligt World Gold Council. Konsumtionen drivs av ökad användning av elektronik samt ökade krav på kontakternas funktion, bl.a. på grund av allt lägre drivspänning i mobil elektronik. För kontaktstillverkare är det höga guldpriset ett problem i sig, men ännu värre är fluktuationerna i guldpriset som kan göra en affär till fast pris helt olönsam. Under de senaste tre åren har guldpriset ökat med sjuttiofem procent och ligger nu på ca 165 000 kr/kg.

Kontaktmarknaden uppgick år 2005, enligt Bishop & Associates, till 35 miljarder US dollar. Den årliga tillväxten 2003–2005 uppgick till 11,8 %. Via Bishop & Associates har Impact Coatings information om 675 kontaktstillverkare i hela världen.

Andra uppgifter som bidrar till bilden om den potentiella marknaden för Maxfas är (Bolagets bedömning om ej annat anges):

- Varje mobiltelefon innehåller ett 10-tal kända Maxfasapplikationer.
- År 2006 tillverkades cirka 1 miljard mobiltelefoner enligt Nokia.
- En ReelCoater kan Maxfasbelägga ca 30 miljoner kontakter av denna typ per år.
- Potentialen uppgår därmed till drygt 300 beläggningssystem.
- Med ett enhetspris på ca 10 miljoner kronor motsvarar detta ca 3 miljarder kronor.
- Mobiltelefoner utgör ca 6 % av kontaktindustrins totala marknad enligt Bishop & Associates.



PETER HÖGFELDT,
SÄLJANSVARIG MAXFAS

VERKSAMHETS BESKRIVNING

APPLIKATIONER

Kraftkontakter

Kontakter för överföring av höga spänningar utgör kritiska delar av vår infrastruktur för elkraftproduktion och distribution. Kontaktdonen är vanligen ytbelagda med silver, som dock har en begränsad slitstyrka. Inom ABB pågår ett strukturerat kartläggande av var Maxfas kan tillämpas inom detta område, i huvudsak för att säkerställa god kontakt under längre tid. Impact Coatings avtal med ABB innebär att ABB har exklusiv rätt att nyttja Maxfas inom dessa områden och att Impact Coatings är Preferred Supplier av de beläggningssystem eller beläggningstjänster som behövs.

Stansade bandkontakter

Flertalet kontakter i konsumentelektronik och fordonselektronik tillverkas av band, vanligen en kopparlegering. Fortfarande i bandformat ytbehandlas produkten, vanligen med ett lager nickel och ett lager guld. Samtliga ytbehandlingar görs traditionellt med galvanisk utfällning i våtkemiska bad. Först efter ytbehandling klipps de enskilda kontakterna av och monterar in i en hållare, vanligen av plast.

Det nya beläggningssystemet ReelCoater, kan ersätta det avslutande badet för guldplätering och istället applicera Maxfas på kontakterna när de fortfarande befinner sig i bandformat. På så sätt appliceras Maxfas industriellt och

kostnadseffektivt utan stora förändringar i produktutformning eller produktionsflöde.

Maxfas kan även bidra till en mer långsiktig rationalisering av tillverkningsflödet för bandkontakter. Idag görs de olika stegen: stansning, ytbeläggning och montering ofta i samma fabrik, men i väl avskilda avdelningar. Skälet är att den våtkemiska pläteringsprocessen ej kan blandas med övrig produktion. Med den vakuumprocess som tillämpas för Maxfasbeläggning finns inte denna begränsning. ReelCoater kan integreras med stansmaskinen och monteringen, så att ett obrutet produktionsflöde skapas.

Ytkontakter

Ytkontakter återfinns på t.ex. smart cards, minneskort, USB-kontakter, kretskort etc. Kontaktformen expanderar snabbt. För smart cards tillverkas ca 11 miljarder ytkontakter 2006 enligt Smart Card Basic. Ytkontakterna överför vanligen låga signalspänningar och kontakteras med låga kontakttryck, varför låg kontaktresistans krävs. Därför används idag uteslutande guld som kontaktmaterial. Detta begränsar livslängden till som bäst 5000 kontaktningar.

Maxfas erbjuder avsevärt högre slitstyrka med bibehållen låg kontaktresistans. Med ReelCoater kan ytkontakterna Maxfasbeläggas kostnadseffektivt i folieformat. För ytkontakter som ska beläggas som styckegods, t.ex. kretskort, utförs Maxfasbeläggningen med InlineCoater. Kalkyler visar att kostnaden kan halveras med Maxfas istället för guld.

Specifikt för Maxfasbeläggning av smart cards har Impact Coatings inlämnat en patentansökan. Patentverket har offentliggjort ansökan och meddelat att inga hinder för patent föreligger, men patentet har inte slutligt beviljats än.

Stiftkontakter

Stiftkontakter är vanligt förekommande inom audio och video och för sammankoppling av olika elektriska instrument. Platta stiftkontakter är vanliga i bl.a. fordon. Stiftkontakter används även för elektriska anslutningar i 230V- och 400V-systemen.

Ytbehandling sker vanligen i trumma med våtkemiska metoder. Maxfas kan appliceras för att öka stiftkontakternas livslängd och i vissa fall även för att sänka tillverkningskostnaden. Stiften kan antingen monteras på fixtur och beläggas med InlineCoater, eller monteras på den typ av band som används för ytmontering av elektriska komponenter och beläggas med ReelCoater.

Anoder/katoder

I bl.a. batterier och bränsleceller förekommer anoder och katoder med krav på goda kontaktegenskaper. För dessa produkter kan Maxfas bidra till högre verkningsgrad, lägre vikt och längre livslängd.



JOHANNA WESTERLUND,
MARKNADSASSISTENT

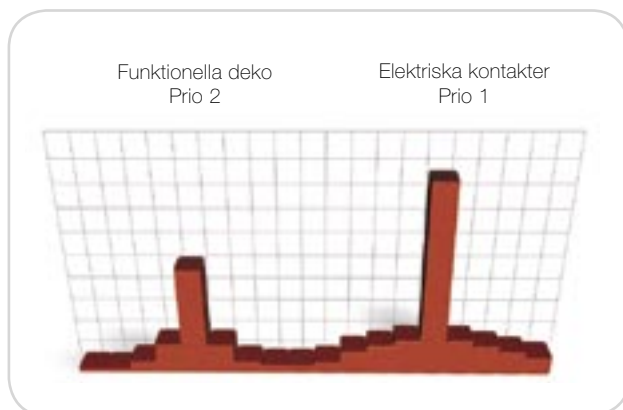
Korrosionsproblem i bränsleceller kan lösas med Maxfas. Korrosionen leder till att en betydande del av energiutvinningen i bränslecellen förloras i övergångsresistans, då det bildas elektriskt isolerande oxid på flödesplattornas ytor. Ett samarbete har etablerats med en tillverkare av flödesplattor för bränsleceller. Målet är att integrera InlineCoater i tillverkningslinor för flödesplattor, och på så sätt kunna erbjuda bränslecellstillverkare flödesplattor med optimal verkningsgrad, lång livslängd och minimal vikt. Experiment genomförda av Cell Impact AB har visat att korrosionen kan reduceras med över 90 %.

Elektromagnetisk skärmning

Känslig elektronik måste skärmas mot elektromagnetisk strålning. I många sammanhang ställs det krav på att elektronik kapslas, så att den inte orsakar elektromagnetisk utstrålning.

Kapslingar av plast kan göras skärmande genom att metallisera dem. Genom att komplettera metalliseringen med ett lager Maxfas kan en förstklassig skärmning skapas. Maxfas skyddar ytan mot korrosion och säkerställer att skärmen kontakteras på ett tillförlitligt sätt under lång tid. Skärmningen kan med Maxfas också göras direkt på kretskorten. För bägge lösningarna utgör InlineCoater ett effektivt produktionsverktyg.

PRIORITERADE MARKNADSSEGMENT



Impact Coatings teknologi kan tillämpas inom ett brett spektra av applikationer. För att nå en världsledande position fokuseras emellertid resurserna mot två områden; i första hand elektriska kontakter och i andra hand dekorativa applikationer med höga funktionella krav på beläggningen. Applikationer däremellan kan exploateras i framtiden för att ytterligare öka bolagets potentiella marknad.

I MARKNADEN FÖR IMPACT COATINGS BELÄGGNINGSSYSTEM

Totalmarknaden för PVD har av Bolaget uppskattats till ca 15 000 system i drift och en omsättning i systemledet på 20 miljarder kronor. Den totala potentiella marknaden för Impact Coatings beläggningssystem fördelar sig på ett stort antal applika-

tioner utöver de elektriska kontakter som kan Maxfasbeläggas. Systemen är flexibla och kan lätt modifieras för applicering av en mängd olika beläggningssystem, för en mängd olika produkter. Integrering av ytförädling i produktionsflödet är starkt efterfrågat av industrin generellt. Producenterna får bättre kontroll över kvalitet och ledtid, vilket leder till stora besparingar av hantlings- och logistikkostnader. Genom att designa helautomatiska beläggningssystem med hög flexibilitet för olika applikationer, kan verkställandet flyttas från specialiserade "coatings centers" till kundens egen produktion. Områden med störst affärspotential för Impact Coatings är:

METALL PÅ PLAST

Impact Coatings ligger bland de främsta när det gäller beläggningsteknologi som kan integreras i produktionsflödet, något som den globala plastindustrin uppvisar stor efterfrågan av.

För att kunna erbjuda kompletta lösningar har Impact Coatings byggt upp allianser med företag som har sådan teknologi, det slutliga målet är ett mobilt system som kan lackera och metallisera i direkt anslutning till formsprutan.

DEKORATIVA METALLAPPLIKATIONER

PVD-metoden erbjuder en omfattande palett av hårda keramer med olika färger. Dessa beläggningar lämpar sig mycket väl för t.ex. glasögonbågar, klockboetter, VVS-armatur och dörrhandtag, men också industriella produkter som man önskar profilera utseendemässigt.

Impact Coatings beläggningssystem InlineCoater erbjuder, jämfört med konventionella system, en avsevärt högre produktivitet. Möjligheten att integrera systemet med övrig produktion är också av stort intresse för tillverkare av dessa applikationer.

Skikten består i huvudsak av allmänt tillgängliga karbider och nitrider av bl.a. titan och zirkonium, men även Maxfas har här en intressant potential såsom nötningstål, antracitfärgad beläggning. Med InlineCoater kan en keramisk basbeläggning kombineras med en tunn flash av ädelmetaller, så att nya attraktiva varianter kan erbjudas marknaden.

NÖTNINGSSKYDD

PVD-keramernas tribologiska egenskaper (nötning-friktion) gör dem till en allt mer efterfrågad ytbehandling för maskinelement, motorkomponenter och verktyg. För att slippa hårt miljöbelastande ytbehandlingsprocesser, t.ex. hårdförkromning, har framställning av PVD-keramer med InlineCoater en betydande potential. Lösningen är framförallt intressant för enklare, massproducerade komponenter, där PVD utförd på externa coating centers blir för dyrt. Med InlineCoater kan den keramiska beläggningen

VERKSAMHETSBESKRIVNING

kompletteras med ett lågfriktionsskikt så att självsmörjande egen-skaper kan uppnås.

ORGANISATION OCH PERSONAL

Impact Coatings har en enkel företagsstruktur med en väl avgränsad affärsverksamhet som koncentrerats i ett gemensamt bolag. Framgent kan moderbolaget komma att kompletteras med dotterbolag i andra länder för att tillfredsställa marknadens behov av Bolagets lokala närvaro.

Impact Coatings är till stora delar organiserat som ett nätverksföretag, där endast de centrala funktionerna verkställs i egen regi och övrigt verkställs av externa partners organiserade i ett nätverk runt bolaget. Antalet fast anställda i den egna organisationen uppgår till 15 personer indelade i följande funktioner:

- Marknadsföring och försäljning
- Process- och applikationsutveckling
- Systemdesign och tillverkning
- Legoproduktion och industrialisering
- Intern support; ekonomi, administration, inköp, personal

Marknadsföring och försäljning är en högprioriterad uppgift för företagsledningen. Styrkan har kompletterats med en säljansvarig för Maxfas, en marknadsassistent och två säljande projektledare.

För process- och applikationsutveckling finns ett laboratorium utrustat med såväl FoU-anläggningar som Bolagets industriella beläggningssystem. Verksamheten leds av ytterst kvalificerade tunnfilmsexperten. Totalt finns fyra tekniska doktorer och ytterligare tre kvalificerade utvecklingsingenjörer med rätt att köra de analysinstrument som företaget har tillgång till vid Linköpings universitet. Vidare samverkar gruppen med ett betydande antal forskare vid Linköpings och Uppsala universitet, till vilka merparten av framtida grundforskning kring Maxfas överförs.

För systemdesign har företaget egna resurser för mekanikkonstruktion och styrsystemsdesign. Gruppen ombesörjer även upphandling och samverkan med Bolagets Supply Chain, ett antal utvalda leverantörer med vilka kapacitet för tillverkning av minst 10 system per år byggs upp. Montering och inkörning sker i Bolagets regi. Kapacitet för framtagning av system betraktas ej som tillväxtbegränsande, men kompletteringar av Supply Chain kan behövas.

Legoproduktion bedrivs i huvudsak för att industrialisera applikationer som på sikt kan växa till systemaffärer. Legoverksamheten är därför fokuserad på att utveckla metoder och rutiner som

skapar ett effektivt och kvalitetssäkrat flöde, samt på att bygga drifts- och serviceerfarenheter av de beläggningssystem som marknadsförs.

Intern support hanteras av en ekonomichef samt en inhyrd administrativ tjänst. Bägge personerna arbetar deltid.

SAMARBETSPARTNERS

Impact Coatings strävar efter att i varje stund fokusera sina resurser till de aktiviteter som på sikt skapar mest värde. Detta innebär att aktiviteter som ej berör själva kärnan i verksamheten och som andra kan göra bättre läggs ut på underleverantörer eller samarbetspartners.

Samarbetspartners finns därför inom såväl FoU och produktion som marknadsföring och service. Detta leder till att de samlade resurser som används för att verkställa Impact Coatings affärskoncept är avsevärt större än de resurser som finansieras via bolagets resultaträkning.

I FoU

FoU har tidigare utgjort en central del av bolagets interna verksamhet. Vartefter verksamheten blivit alltmer kommersiellt inriktad har FoU-verksamheten förts över till olika samarbetspartners. FoU-verksamheten har därigenom också kunnat expanderas. Bolagets FoU policy är att forskning som är av allmän och grundläggande karaktär görs i samarbete med universitet och högskolor, med bibehållande av Impact Coatings rätt att patent-söka de resultat som utvecklas. Industrialisering av forskningsresultat samt applikationsnära utveckling sker inom Bolaget. Dessa projekt är betydligt mer marknadsnära och har ett större företags-ekonomiskt värde. I den mån de är patenterbara söker även Bolaget patent på viktiga marknader.

Viktigaste partners är:

- FunMat.VINN Excellence Center in Research and Innovation administrerat av Linköpings Universitet.
- Tunnfilmgruppen, Linköpings Universitet.
- Plasma- och ytbelägningsfysik, Linköpings Universitet
- Materialkemi, Uppsala Universitet
- Kemisk Reaktionsteknik, KTH
- Acreo, Jönköping
- SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut
- Dansk Teknologisk Institut, Århus (DK)
- Danmarks Tekniske Universitet, Köpenhamn (DK)
- Fraunhoferinstitutet, Braunschweig (DE)

Merparten av det FoU-arbete som utförs i detta nätverk finansieras av offentliga medel. Impact Coatings deltar som industripartner och i styrgrupper.

I PRODUKTION

Produktion av beläggningssystem sker med hjälp av en Supply Chain, bestående av dels leverantörer av standardprodukter, dels verkstäder som tillverkar enligt Impact Coatings ritningar, dels underentreprenörer för el, styrsystem och hydraulik. Varje part i Supply Chain kan kompletteras med andra eller ersättas.

I MARKNADSFÖRING

När det gäller kommersialiseringen av Maxfas för konsumentelektronik avser Impact Coatings att i egen regi kontrollera hela affärsprocessen ända fram till kund. Agentliknande avtal kan komplettera för att förmedla kundkontakter men några sådana finns inte för tillfället.

För att frigöra så mycket egna marknadsföringsresurser som möjligt till detta, gäller det omvända för andra applikationer. Partnerskap som kan ansvara för så stor del som möjligt av den kundnära affärsprocessen eftersträvas. Betydelsefulla partnerskap inom detta område är:

- Cell Impact AB: Tillverkare av flödesplattor för bränsleceller. Samarbetet innebär att Cell Impact marknadsför och tillverkar flödesplattor som belagts med Impact Coatings teknologi som alternativ till att kunderna belägger plattor i egen regi.
- Nolato Silikonteknik AB: Tillverkare av plastprodukter med inriktning på skärmning och kapsling av elektronik. Samarbetet innebär att Nolato marknadsför och tillverkar skärminningsprodukter som ytbehandlats med Impact Coatings teknik.
- SP-Group A/S (DK): Marknadsför Impact Coatings tjänster i Danmark i syfte att bli Service Provider, dvs utföra beläggningstjänster med system från Impact Coatings. Ett avtal som reglerar uppbyggnaden av volymen, placering av ett beläggningssystem i Danmark samt SP:s övertagande av detta system har tecknats. Detta avtal har också kompletterats med ett icke exklusivt agentavtal avseende marknadsföringen av Impact Coatings beläggningssystem till SP-Groups kunder. Affären med Lindberg är ett första resultat av detta avtal.
- Sidasa (ES): Tidigare en globalt verksamt tillverkare av kemikalier för våtkemisk plätering, som övergått till exploatering av en produkt kallad Cromatipic, en kombination av en UV-härdande lack och PVD-metallisering. Produkten marknadsförs av Sidasa med Impact Coatings som leverantör av beläggningssystem. Samarbetet är för tillfället vilande på grund av en omorganisation av Sidasas affärsverksamhet men bägge parter avser att återuppta samarbetet.

I SERVICE

För service av beläggningssystem distribuerade till avlägsna marknader, avser Impact Coatings att bygga upp en nät av servicepartners. Utbyggnaden planeras att ske i takt med affärsavsluten.

Ett partnerskap av denna kategori finns etablerad sedan tidigare med Ecpac Ltd avseende marknaderna Taiwan och Kina.

MILJÖ

Impact Coatings teknologi innebär att kunder kan byta från våtkemisk plätering till PVD, samt att en övergång till mindre miljöbelastande beläggningsmaterial kan ske. Desutom kan beläggningarnas förbättrade prestanda innebära att de belagda produkternas totala miljöbelastning kan reduceras.

PVD verkställs i en sluten process utan utsläpp till luft eller vatten. Beläggningsmaterialet förångas i vakuum för att sedan kondensera på objekten. Överskottsmaterial samlas upp på skärmar och masker som kan recirkuleras.

Våtkemisk plätering är en av de största kvarvarande föroreningskällorna inom tillverkningsindustrin. Pläteringen sker i vätskor, ur vilka metallerna utfälls galvaniskt eller autokatalytiskt. Efter plätering sköljs detaljerna för att avlägsna kvarvarande pläteringsvätska.

Hanteringen medför en belastning såväl på den yttre miljön som på arbetsmiljön. Till den yttre miljön sker direkta utsläpp dels via luft, dels genom förorenat sköljvatten. Indirekta föroreningar kan ske i samband med framställning, transport och destruktion av vätskor samt i vissa fall spridas med de belagda objekten.

För arbetsmiljön innebär våtkemisk plätering dels en direkt exponering av hälsovådliga ämnen, dels en risk för olyckor. Många processer hanterar ytterst giftiga ämnen, t ex cyanid i fallet guldplätering eller cancerogent 6-värt krom i fallet hårdförkromning.

Ett flertal EU-direktiv har därför tillkommit i syfte att reducera dessa miljöföroreningar och risker. De som i första hand påverkar applikationer för Impact Coatings teknologi är ELV-direktivet (End of Life Vehicle) samt RoHS-direktivet (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment).

Möjligheten att med Impact Coatings teknologi byta från ett miljöbelastande beläggningsmaterial till ett mindre miljöbelastande är påtagligt. Ersättning av guld med Maxfas är ett bra exempel. Guld har en kraftigt miljöbelastande livscykel från gruvbrytningen via framställning av pläteringsvätska och plätering och vidare till återvinning. Det finns i dagsläget inga kända miljö- eller hälsorisker med Maxfas.

Beläggningarnas bidrag till förbättrade prestanda för de produkter som beläggs leder också till miljövinster. Produkter håller längre, förbrukar mindre energi genom lägre friktion och elektrisk resistans och kan användas utan farliga tillsatser i t ex smörjolja.

VERKSAMHETSBESKRIVNING

Bränsleceller är ett exempel där Impacts teknologi påverkar införandet av nya, mindre miljöbelastande systemlösningar.

HISTORIK

Impact Coatings bildades 1997 av Henrik Ljungcrantz och Torsten Rosell. Deras initiala verksamhet var inriktad på FoU-tjänster inom ytbehandlingsområdet PVD. Med de överskott som genererats från forskningsverksamheten har beläggningssystemet InlineCoater kunnat utvecklas.

Duroc AB blev under år 2000 ägare till 45 procent av Bolaget. Genom delägarskapet var tanken att uppnå tekniska och kommersiella synergier mellan bolagen. I efterhand kunde man konstatera att de förväntade synergier mellan bolagen aldrig uppnåddes. Under år 2001 färdigställdes och verifierades det första InlineCoater-systemet och påföljande år fick Bolaget den första systemkunden, Thin Film Electronics. Bolagets strategi var då inriktad på beläggning åt bland annat kretskortsindustrin. Då denna industri hade ett antal ekonomisk svaga år under inledningen av 2000-talet fick strategin omprövas och återigen fokuseras på unika egenskaper inom forskningsområdet. Under år 2003 inleddes samarbetet med ABB avseende Maxfas som idag utgör en viktig hörnsten i bolagets strategi.

År 2004 noterades Impact Coatings aktie på First North efter en nyemission om 14 MSEK. Bolaget inledde kommersialiseringen av InlineCoater. Genom nyemissionen kunde Bolaget fortsätta utveckling av systemet ReelCoater samt fortsätta arbetet med Maxfas. Bolaget har under 2000 talet erhållit patent avseende systemet InlineCoater samt tillsammans med ABB avseende Maxfas vid användning på elektriska kontakter.

Bolagets utvecklingsarbete övergick under 2006/2007 i en tydlig kommersialiseringsfas genom att flera order erhöles. Den största av dessa avsåg två InlineCoaters system till Lindberg. Under inledningen av 2007 genomfördes en riktad nyemission om 10 MSEK. Bolaget har strategiskt under 2007 inriktats mot två marknader – beläggning av elektriska kontakter med Maxfas samt dekorativ ytbeläggning.

TENDENSER OCH FRAMTIDSUTSIKTER

Impact Coatings har under ett flertal år byggt upp en portfölj av teknologier med målet att uppnå världsledarskap inom ett eller flera avgränsade områden. Denna uppbyggnad har huvudsakligen genomförts genom kundfinansierade projekt, finansierat av en löpande tjänsteverksamhet samt genom offentligt finansierade projekt.

Det nya beläggningmaterialet Maxfas har uppmärksammats såväl i massmedia som av potentiella kunder. Den kommersiella exploateringen har därför inletts. Legoproduktion till en första kund, CashGuard, har inletts och den mobiltelefonstillverkare som godkänd Maxfas som ersättning till guld på elektriska kontakter förbereder ett införande på sina produkter.

Transformeringen av Impact Coatings från leverantör av FoU- och legobehandlingstjänster till att bli en leverantör av beläggningssystem har också påbörjats. Systemen tillfredsställer behov att kostnadseffektivt framställa avancerade ytbeläggningar i stor skala inom en rad områden. Vid sidan av fokuseringen på elektriska kontakter fokuserar Impact Coatings på applikationsområdet funktionell deko. Detta har hittills resulterat i en order på två beläggningssystem av typen InlineCoater från Lindbergs för leverans till Danmark respektive Filipinerna i slutet av 2007 respektive under första halvåret 2008.

Den senaste tidens affärsavslut förväntas underlätta och öka takten i framtida avslut. Expansion av den egna kapaciteten har därför inletts. Kapaciteten hos bolagets Supply Chain ligger för närvarande på ca 10 system per år och kan kompletteras för att täcka en växande efterfrågan. Kapacitet att leverera system bedöms inte utgöra någon trång sektor inom överskådlig tid.

Ett växande antal system i drift genererar en automatiskt växande eftermarknad. Eftermarknaden är speciellt intressant när systemen används för produktion av Maxfas. Eftermarknaden kan inom några år vara lika betydelsefull som nyförsäljning av system.

De marknadssegment Impact Coatings fokuserar på har god organisk tillväxt. Kontaktdonindustrin har under den senaste treårsperioden vuxit med drygt 40% enligt Bishop Associates Ltd, Yearbook 2007. Förändringar i omvärlden, t ex ökade miljökrav, talar för att behovet av Impact Coatings produkter och tjänster kommer att öka i framtiden.

Befintlig likviditet och orderstock samt inflödet av löpande uppdrag bedöms täcka likviditetsbehovet för de närmaste tolv månaderna. Samtidigt är merparten av den tekniska utvecklingen avklarad. Likviditetstillskottet från föreliggande emission kan därför användas till offensiva satsningar inom marknadsföring och försäljning.

FINANSIELL INFORMATION I SAMMANDRAG

		JAN-SEPT 2007	JAN-SEPT 2006	2006	2005	2004	2003
Resultaträkning							
Omsättning	TSEK	5 801	2 906	3 898	5 314	3 532	4 096
Rörelseresultat	TSEK	-2 878	-723	-1 641	-1 671	-687	-148
Resultat efter finansiella poster	TSEK	-2 931	-810	-1 770	-1 718	-1 258	-764
Balansräkning							
Immateriella anläggningstillgångar	TSEK	1 340	1 467	1 422	1 600	1 685	1 894
Materiella anläggningstillgångar	TSEK	13 132	9 720	10 534	9 744	4 069	3 803
Finansiella anläggningstillgångar	TSEK	2 536	2 048	2 536	2 048	1 573	0
Varulager	TSEK	2 320	1 931	1 644	1 536	4 576	4 099
Kortfristiga fordringar	TSEK	2 847	2 258	2 966	1 760	1 405	435
Kassa, bank	TSEK	0	0	0	384	7 449	-
Eget kapital	TSEK	18 532	12 449	11 978	13 259	14 502	1 457
Långfristiga skulder	TSEK	1 000	2 723	1 485	1 502	1 718	7 851
Kortfristiga skulder	TSEK	2 643	2 252	5 639	2 310	4 536	923
Balansomslutning	TSEK	22 174	17 425	19 101	17 071	20 756	10 231
Nyckeltal							
Vinstmarginal	%	neg	neg	neg	neg	neg	neg
Räntabilitet på genomsnittligt totalt kapital	%	neg	neg	neg	neg	neg	neg
Räntabilitet på genomsnittligt eget kapital	%	neg	neg	neg	neg	2,00	neg
Soliditet	%	84	71	62,7	77,7	69,9	14,2
Skuldsättningsgrad	ggr	0,1	0,12	0,35	0,13	0,12	5,3
Räntetäckningsgrad	ggr	neg	neg	neg	neg	neg	neg
Medeltal, anställda	Antal	15	8	8	7	5	5
Investeringar							
Immateriella anläggningstillgångar	TSEK	90	22	47	131	0	69
Materiella anläggningstillgångar	TSEK	3 213	78	1 387	2 769	788	995
Kassaflöde							
Likvida medel vid periodens början	TSEK	0	384	384	7 449	0	2 363
Årets kassaflöde	TSEK	2 930	-384	-3 314	-7 065	7 449	-1 672
Likvida medel vid periodens slut	TSEK	0	0	0	384	7 449	691
Beviljad checkkredit vid periodens slut	TSEK	1 500	1 500	3 500	1 500	1 500	1 500
Utnyttjad del av checkkredit vid periodens slut	TSEK	0	1 421	2 930	0	0	809
Aktiedata							
Vinst per aktie	SEK	neg	neg	neg	neg	neg	neg
Antal aktier vid periodens utgång*	St	11 792 460	11 147 300	11 147 300	11 147 300	11 147 300	5 818 400
Utdelning	kr	-	-	0	0	0	0

*Antal aktier och vinst har för jämförbarhet pro forma räknats om m h t split 4:1 genomförd oktober 2007 samt split 200:1 genomförd 2004.

I DEFINITIONER AV NYCKELTAL

VINSTMARGINAL Resultat efter finansnetto dividerat med omsättning.

EGET KAPITAL Summa aktiekapital, bundna reserver och fritt eget kapital.

RÄNTABILITET PÅ GENOMSNITTLIGT TOTALT KAPITAL Resultat före räntekostnader dividerat med genomsnittligt totalt kapital.

RÄNTABILITET PÅ GENOMSNITTLIGT EGET KAPITAL Resultat

efter skatt dividerat med genomsnittligt eget kapital.

SOLIDITET Eget kapital dividerat med balansomslutningen.

SKULDSÄTTNINGSGRAD Räntebärande skulder dividerat med eget kapital.

RÄNTETÄCKNINGSGRAD Resultat före räntekostnader dividerat med

räntekostnader

VINST PER AKTIE Resultat efter skatt dividerat med genomsnittligt antal utelöpande aktier

KOMMENTARER TILL FINANSIELL UTVECKLING

OMSÄTTNING

Bolagets marknadsför och säljer patenterade egenutvecklade system och processer för tunnfilmsbeläggningar. Beläggningarna används främst för metallisering av elektronikkomponenter samt som slitage- och friktionsskydd av mekaniska komponenter och verktyg. Till viss del levereras också ytbeläggningar på komponenter och produkter av kosmetiska skäl.

De senaste årens intäkter har dominerats av FoU- samt beläggningsuppdrag för olika kunders räkningar. Beläggningsuppgifterna avser kortare serier som beläggs i Bolagets system i Linköping. Vidare erhåller Bolaget ersättning från olika kundrelaterade utvecklingsuppdrag.

Systemleveranser tar från 2007 över mer och mer av bolagets omsättning.

KOSTNADER

Bolagets löpande omkostnader har i huvudsak bestått av personal-, lokal- och administrativa omkostnader eftersom bolaget befunnit sig i en planerings- och utvecklingsfas.

För Fou-uppdrag och beläggningstjänster tillkommer rörliga kostnader avseende i huvudsak inköpta komponenter och beläggningmaterial.

RÖRELSERESULTAT

Rörelseresultatet har varit negativt de senaste åren till följd av satsningar och investeringar i utveckling av såväl produkter som marknad för PVD-beläggningar och MaxFas tillämpningar.

Bolaget har under den aktuella perioden haft ett svagt negativt resultat, cirka -1 - -2 MSEK per år.

RESULTAT EFTER

FINANSNETTO

Resultat efter finansnetto uppgick 2006 till -1 770 TSEK, varav finansnetto svarade för -129 TSEK. Bolagets räntebärande skulder uppgick till i genomsnitt 3 016 TSEK för 2006.

ANLÄGGNINGSTILLGÅNGAR

Immateriella anläggningstillgångar består i huvudsak av balanserade utvecklingskostnader för beläggningssystemet InlineCoater. Avskrivning sker med 10% per år.

De materiella anläggningstillgångarna består i huvudsak av 4 olika typer av beläggningsmaskiner som används för beläggningsuppdrag samt FoU. Systemen kompletterar varandra och innebär att Impact kan erbjuda marknaden PVD-beläggningar för ett stort antal olika applikationer.

Beläggningsmaskinerna är tillverkade i egen regi. Bolaget erhöll under år 2006 ett bidrag från Vinnovas program Forska & Våx vilket inneburit att en första generation av beläggningssystemet InlineCoater kunnat utvecklas under året. Genom detta system har en omfattande kunskaps- och erfarenhetsbank byggts upp. Det bokförda värdet motsvarar nedlagda kostnader för direkt material samt direkt lön med avdrag för årliga avskrivningar. Bokfört ingångsvärde är avsevärt lägre än om motsvarande system skulle förvärvats på marknaden.

Bolagets anläggningstillgångar är inte pantsatta utan ingår i uttag-na företagsinteckningar om 4 MSEK.

Bolaget äger inga fastigheter eller värdepapper.

OMSÄTTNINGSTILLGÅNGAR

Bolagets varulager består i huvudsak av råmaterial till beläggningsprocesser. Kortfristiga fordringar omfattar i huvudsak kundfordringar.

EGET KAPITAL

Eget kapital uppgick den 31 december 2006 till 11 978 TSEK.

Det egna kapitalet har förstärkts vid 4 tidigare tillfällen, senast i januari 2007 via en riktad emission till institutionella placerare. Den senaste emissionen tillförde efter avdrag för emissionskostnader 9 485 TSEK till det egna kapitalet. Bolaget genomförde 2004 en nyemission som tillförde Bolaget cirka 11 MSEK efter emissionskostnader.

LÅNGFRISTIGA SKULDER

Impact Coatings hade per den 31 december 2006 räntebärande långfristiga skulder på sammanlagt 1 235 TSEK, fördelat på SE-Banken 1 118 TSEK samt ett villkorslån till Almi på 117 TSEK.

Den del av den långfristiga räntebärande skulden som skall amorteras inom ett år redovisas som kortfristiga skulder (250 TSEK). Dessutom hade bolaget ett s.k. Avskrivningslån från Almi på 250 TSEK relaterat till ett marknadsutvecklingsprojekt i Asien.

RÖRELSEKAPITAL

Bolagets har finansierat sitt rörelsekapital från flera olika källor. Dessa är intäkter i form av beläggning av olika produkter i företagets egna system, försäljning av industrialiseringsprojekt till olika kunder och försäljning av tjänster. Därutöver har Vinnova bidragit med finansiering samt Bolagets aktieägare med eget kapital.

Befintligt rörelsekapital bedöms tillräckligt för Bolagets aktuella behov. Detta baseras på de uppdrag som föreligger från olika kunder. Den offensiva satsning som presenteras i detta prospekt

KOMMENTARER TILL FINANSIELL UTVECKLING

förutsätter dock att stora delar av nyemissionen tecknas. Om så inte skulle bli fallet kommer Bolagets expansion att anpassas till de nya förutsättningarna. Bolaget har en beviljad checkräkningskredit om 1,5 MSEK, som tillfälligt höjts till 4 MSEK.

KASSAFLÖDE

Bolagets kassaflöde från den löpande verksamheten var under första kvartalet 2007 negativt, knappt 2 MSEK men blev under andra kvartalet neutralt. Det negativa kassaflödet under första kvartalet kan i huvudsak hänföras till icke faktureringsbara arbeten med Maxfas. Under första halvåret 2007 har finansiering av det negativa kassaflödet skett med nyemission. Bolaget hade vid utgången av andra kvartalet 2007 cirka 3,4 MSEK i likvida medel. Bolagets bedömning mot bakgrund av befintlig orderstock samt att andra halvåret kommer att ha ett positivt kassaflöde från den löpande verksamheten är att Bolagets likvida medel kommer att utvecklas positivt oberoende av föreliggande nyemission.

NETTOSKULDSÄTTNING

NETTOSKULDSÄTTNING PÅ KORT OCH LÅNG SIKT (SAMTLIGA BELOPP I TSEK)			2007-09-30
Kortfristig del av långfristiga skulder, mot säkerhet	-200		
Kortfristig del av långfristiga skulder, blanco	-50		
Kortfristiga skulder, blanco	-2 393		
Summa kortfristiga skulder		-2 643	
Långfristiga skulder exkl kortfristig del av långfristiga skulder, mot säkerhet	-683		
Långfristiga skulder exkl kortsiktig del av långfristiga skulder, blanco**	-317		
Summa långfristiga skulder		-1 000	
Aktiekapital	-1 474		
Överkursfond	-21 239		
Aktieägartillskott, ovillkorat	-2 000		
Summa bundet eget kapital		-24 713	
Kassa, bank	0		
Checkräkningskredit (outnyttjad 2007-09-30)	1 500		
Summa tillgänglig likviditet		1 500	
Kortfristiga fordringar		2 847	
Kortfristig del av långfristiga skulder	-200		
Andra kortfristiga skulder	-2 393		
Summa kortfristiga skulder		-2 643	
Netto kortfristig skuldsättning		1 704	
Långfristiga banklån	-683		
Andra långfristiga lån**	-317		
Långsiktig skuldsättning		-1 000	
Nettoskuldsättning		704	
**varav -250 avser avskrivningslån Nutek.			

Bolaget har inga säsongsvariationer i verksamheten som påverkar finansiering och skuldsättning. Sedan avgivande av delårsrapport avseende tredje kvartalet 2007 har inga väsentliga förändringar i Bolagets ställning inträffat.

INVESTERINGAR

I MATERIELLA ANLÄGGNINGSTILLGÅNGAR

I huvudsak avser investeringar i anläggningstillgångar 4 olika typer av produktionsmaskiner för PVD-beläggningar. Maskinerna är konstruerade och tillverkade av Bolaget. De representerar olika produktionsteknikområden inom PVD-beläggningar och skapar förutsättningar för ytbeläggningar av ett stort antal olika applikationer. Maskinerna fungerar som testmaskiner i kundernas utvärderingsfas men de används dessutom till stor del som produktionsmaskiner för kunder som befinner sig i en tidig fas i sin produktionsprocess och där volymbehovet ännu inte motiverat en investering i en egen produktionsutrustning.

Investeringar i immateriella tillgångar avser utveckling av beläggningssystemet InlineCoater samt patent avseende MaxFas.

Nedanstående tabell visar Bolagets investeringar från 2003 till och med tredje kvartalet 2007.

SAMTLIGA BELOPP I TSEK	IMMATERIELLA TILLGÅNGAR	MATERIELLA TILLGÅNGAR
2004	0	788
2005	131	6 288
2006	47	1 388
2006, jan-sept	36	424
2007, jan-sept	90	2 884

SKATTESITUATION

Impact Coatings hade per den 31 december 2006 ett ackumulerat skattemässigt underskott beräknat till 9 056 TSEK. En uppskjuten skattefordran hänförlig till detta underskott uppgående till 2 536 TSEK, har balanserats som Anläggningstillgång i bolagets balansräkning.

VALUTAPOLITIK

Impact har historiskt levererat produkter och tjänster till kunder i Sverige med motsvarande inköp i Sverige. Under 2007 har en affär genomförts med betalning i Euro. Materialinköp sker fortsatt i SEK. Bolaget prövar enskilda order och terminssäkrar valutaflödet vid behov.

KREDITRISK

Det är Bolagets uppfattning att det inte föreligger någon kreditrisk i förhållande till någon kund. Bolagets ledning gör en bedömning i varje enskilt fall om någon särskild säkerhet erfordras.

AKTIEKAPITAL OCH ÄGARFÖRHÅLLANDEN

AKTIEKAPITAL OCH ÄGARFÖRHÅLLANDEN

Aktiekapitalet i Bolaget uppgår före föreliggande emission till 1 474 057,50 kronor fördelat på 11.792.460 aktier. Aktienkapitalet ska enligt bolagsordningen var mellan 700.000 och 2.800.000 kronor. Bolagets samtliga aktier är denominerade i svenska kronor och har ett kvotvärde, efter genomförd uppdelning (split), om 0,125 kronor per aktie. Varje aktie berättigar till en röst och

medför lika rätt till bolagets resultat och tillgångar. På bolagsstämman får varje röstberättigad rösta för sitt fulla antal aktier utan begränsning.

Genom förestående nyemission kommer antalet aktier att öka med 1 179 246 vilket kommer att medföra att Bolagets aktiekapital kommer att öka med 147 407,75 kronor. Aktieägare som avstår från att teckna sin andel i emissionen kommer få sitt ägande i Bolaget utspädd med 9 procent.

AKTIEKAPITALET UTVECKLING

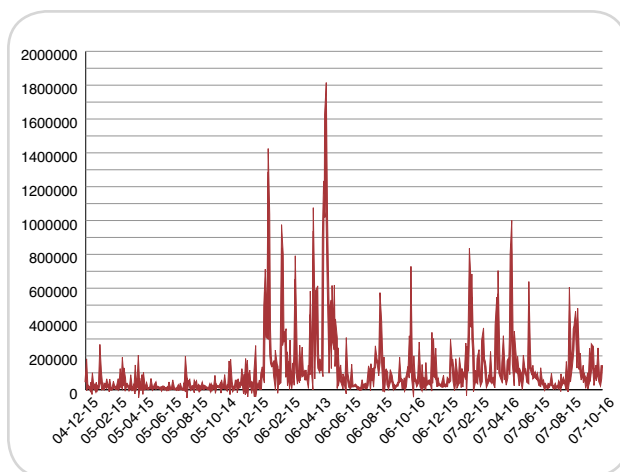
ÅR	TRANSAKTION	FÖRÄNDRING ANTALET AKTIER	TOTALT ANTAL AKTIER	ÖKNING AV AKTIEKAPITAL, SEK	TOTAL AKTIEKAPITAL, SEK	KVOTVÄRDE SEK
1997	Bolagsbildning1)	1 000	1 000	100 000,00	100 000,00	100,00
1999	Nyemission2)	4 000	5 000	400 000,00	500 000,00	100,00
2000	Nyemission3)	2 273	7 273	227 300,00	727 300,00	100,00
2004	Split 200:1	1 447 327	1 454 600	-	727 300,00	0,50
2004	Nyemission4)	1 332 225	2 786 825	666 112,50	1 393 412,50	0,50
2007	Nyemission5)	161 290	2 948 115	80 645,00	1 474 057,50	0,50
2007	Split 4:1	8 844 345	11 792 460	-	1 474 057,50	0,125
2007	Föreliggande nyemission	1 179 246	12 971 706	147 407,75	1 621 463,25	0,125

- 1) Emissionskurs 100 kronor /aktie, justerat för split 0,125 kronor per aktie.
2) Emissionskurs 100 kronor /aktie, justerat för split 0,125 kronor per aktie.
3) Emissionskurs 100 kronor /aktie, justerat för split 0,125 kronor per aktie.
4) Emissionskurs 10,50 kronor /aktie, justerat för split 2,125 kronor per aktie.
5) Emissionskurs 62 kronor /aktie, justerat för split 15,50 kronor per aktie.

KURSDIAGRAM

Bolagets aktie är noterad på First North och Weaving Capital AB är Certified Adviser för Bolaget.

Nedanstående graf visar kursutvecklingen och handelsvolym för Bolagets aktie på First North listan under perioden 1 januari 2006 till den 16 oktober 2007.



AKTIEKAPITAL OCH ÄGARFÖRHÅLLANDEN

ÄGARFÖRHÅLLANDE

Impact Coatings hade per den 29 juni 2007 cirka 3.000 ägare varav cirka 2.300 hade ett innehav mindre än 2.000 aktier (justerat för split). Dessa ägares innehav representerade cirka 13 procent av aktierna i Bolaget. Nedan framgår de större ägarnas innehav i Bolaget per den 29 juni 2007 med därefter kända förändringar samt justerat för genomförd split.

AKTIEÄGARE	ANTAL AKTIER	ANDEL AV RÖSTER OCH KAPITAL
Henrik Ljungcrantz	1 222 272	10,4%
Torsten Rosell	1 222 272	10,4%
Bengt Koren	538 000	4,6%
Nordnet Pensionsförsäkring AB	331 380	2,8%
Avanza Pensionsförsäkringsbolag	310 500	2,6%
Åke Svensson	240 000	2,0%
Anders Elander	163 200	1,4%
Övriga	7 764 836	65,8%
Totalt	11 792 460	100,0%

AKTIEÄGARAVTAL

Såvitt Bolagets styrelse känner till existerar inga aktieägaravtal eller motsvarande i syfte att skapa ett gemensamt inflytande i Bolaget.

UTDELNINGSPOLICY

Bolaget har ännu inte lämnat någon utdelning utan befinner sig fortfarande i en utvecklingsfas. Bolaget kommer i första hand att fokusera på de affärsmöjligheter som kan utvecklas varför någon utdelning för närvarande inte är aktuell. I det läge när verksamheten konsolideras kommer styrelsen att fastställa en utdelningspolicy.

TECKNINGSOPTIONER, KONVERTIBLA FÖRLAGSLÅN

Bolaget har inte utgivit några teckningsoptioner eller något konvertibelt förlagslån. Såvitt styrelsen känner till finns det heller inga köp- eller säljoptioner utställda av Bolagets större aktieägare.

BEMYNDIGANDE

På en extra bolagsstämma den 25 september 2007 beslöts att bemyndiga styrelsen att besluta om nyemission med företrädesrätt för Bolagets aktieägare. Bemyndigandet omfattar upp till 4 miljoner aktier och gäller som längst till kommande årsstämma. Den

nu föreliggande nyemissionen har beslutats med stöd av detta bemyndigande.

ÖVRIGT

Bolagets aktiebok förs av VPC som även svarar för Bolagets aktieägarförteckning. Några aktiebrev utfärdas ej, ISIN-koden för Bolagets aktie är SE0001279142.



CLAES PETTERSSON
EKONOMICHEF

STYRELSE, LEDANDE BEFATTNINGSHAVARE OCH REVISOR

STYRELSE



TORSTEN ROSELL,

STYRELSEORDFÖRANDE

Född 1959. Styrelseledamot sedan år 1997, styrelseordförande sedan år 2006. Grundare av Impact Coatings samt ansvarig för Bolagets affärsutveckling. Tidigare koncernchef för Duroc AB år 2002-2003 och PVD-företaget Tixon AB 1994-1997. Torsten Rosell har eller haft följande styrelseuppdrag: Triport AB (1997-) Duroc Tooling i Robertsfors (2002-2003) Duroc Tooling i Västerås (2002-2003) Duroc Rails AB (2002-2003) Swedish Sawblades AB (2002-2003) Torsten Rosell är ägare till Triport AB.

Antal aktier i Bolaget: 1 222 272.

GÖRAN FELLDIN

Född 1956. Styrelseledamot sedan år 2006. Marknadschef på Linköpings Universitet. Tidigare VD för LedarCompagniet AB (2002-2004). Mellan 1983-88 och 1990-2002 verksam på Intensia AB, bland annat som grundare. Göran Felldin är eller har varit styrelsemedlem i följande bolag: Mjärdevi Business Incubator (2002-2004) VIAB Västervik Invest (2006-) LHC Event AB (2007-) Industri Annonsbyrå AB (2002-) Klara Språket (2002-) LEAD Business Incubator (2005-) Universitetsholding i Linköping AB (2007-)

Antal aktier i Bolaget: 0

GÖRAN HOLMGREN

Född 1950. Styrelseledamot sedan år 2006. VD hos EWAB Engineering AB. Mellan 2002-2007 verksam som vice VD i Östsvenska Handelskammaren. Göran Holmgren har mångårig erfarenhet av företagsledning och internationella affärer i tillverkande företag samt av styrelsearbete i internationella bolag.

Antal aktier i Bolaget: 0

LARS-ERIK NORDELL

Styrelsen har till sitt arbete även adjungerat:

Lars-Erik Nordell

Född 1952.

VD hos Nordell & Partner AB. Arbetar med affärsutveckling med styrelsen som plattform. Lars-Erik Nordell har varit styrelsemedlem i ett 25-tal olika bolag och organisationer bl.a XPON Card Group Pub (1996-2006), Kjessler & Mannerstråle AB Publ (1997-2006) och styrelseakademin Östergötland (2000-2005).

Lars-Erik Nordell är idag medlem i styrelsen i Grundtuben AB, Dynamic Code AB, Hälsans Nya Verktyg, 8bit asset management AB.

Antal aktier i Bolaget: 0

STYRELSE, LEDANDE BEFATTNINGSHAVARE OCH REVISOR

LEDANDE BEFATTNINGSHAVARE



**HENRIK LJUNGCRANTZ,
VERKSTÄLLANDE DIREKTÖR**

Född 1964. VD sedan 2002, anställd sedan 1997. Tekn Dr, disponerad inom PVD-området vid Tunnfilmgruppen vid Linköpings Universitet 1995. Grundare av Impact Coatings. Anställd vid Tixon AB 1996–1997. Antal aktier i Bolaget: 1 222 272.



**TORSTEN ROSELL,
MARKNADSCHEF**

Se vidare styrelsen.



**CLAES PETTERSSON,
EKONOMICHEF**

Född 1953. Verksam i Bolaget sedan 2007. 2002–2006 CFO på Kreatel Communications AB. Tidigare bland annat medlem i koncernledningen på Alfaskop AB. Claes Pettersson är eller har varit styrelsemedlem i följande bolag:

Sinecura AB (1989 –)

Curihl Fastigheter AB (1985 –)

Ternstedt Invent AB (2001 –)

dGraphic Production AB (2000–2005)

Solek Ekonomikonsulter AB (2003 –)

Åtvidabergs Sparbank (2004 –)

Han är delägare i Sinecura AB.

Antal aktier i Bolaget: 0.



REVISOR

Lars-Inge Johansson, Auktoriserad revisor.

Född 1951. Ernst & Young. Revisor i

Impact Coatings sedan 1997.

Medlem i FAR SRS

ÖVRIGA UPPLYSNINGAR

Samtliga personer i styrelse och ledningsgrupp har kontorsadress hos Bolaget, Impact Coatings AB (publ); Westmannagatan 29; 582 16 Linköping. Inget av styrelseuppdragen är tidsbestämda på annat sätt än vad som anges i aktiebolagslagen (2005:551). Det föreligger inga familjeband mellan styrelseledamöter, ledande befattningshavare eller Bolagets revisor. Ingen styrelseledamot, ledande befattningshavare eller revisor har dömts i något bedrägerirelaterat mål (under de fem åren). Torsten Rosell var ledamot i styrelsen i Scandicraft Systems AB som försattes i konkurs den 9/4 2002 och konkursen avslutades den 31/3 2003. Göran Felldin var ledamot i styrelsen i Mathcore AB som försattes i konkurs den 7/10 2002 och konkursen avslutades den 18/6 2004. Inte i något fall har konkursförvaltaren riktat anspråk på bolagens styrelser. Det finns i övrigt ingen uppgift från de senaste fem åren om att dessa personer har varit inblandade i någon annan konkurs, likvidation eller konkursförvaltning. Det finns ingen anklagelse och/eller sanktion mot någon av dessa personer och ingen av dessa personer har förbjudits av domstol att ingå som medlem i ett bolags förvaltnings-, lednings- eller kontrollorgan eller att ha ledande eller övergripande funktioner hos ett bolag under de senaste fem åren. Ingen person har något privat intresse som kan stå i strid med Bolagets intressen. Ingen av medlemmarna i Bolagets styrelse eller ledningsgrupp har avtal om förmåner efter det att uppdragen avslutats.

BOLAGSSTYRNING

Styrningen av Impact Coatings utgår från svensk lagstiftning men påverkas även av noteringsavtalet för First North samt de principer och regler som gäller för noterade bolag. Då Bolaget är noterat på First North och marknadsvärdet inte är tillräckligt stort omfattas det inte av Svensk kod för bolagsstyrning.

ÅRSSTÄMMA OCH VALBEREDNING

Bolagsstyrningen inom Bolaget utövas främst genom årsstämman och styrelsen. Till sitt förfogande har styrelsen Bolagets VD som verkställande person. För kontrollfrågor används i första hand bolagets valda revisor.

Årsstämman är högsta beslutande organ genom vilket aktieägarna utövar sitt inflytande över och väljer styrelse och revisor samt beslutar i vissa andra frågor såsom fastställande av resultat- och balansräkningar samt ansvarsfrihet för styrelsen. Styrelse väljs på ett år och revisor på fyra år i enlighet med bolagets bolagsordning.

30

STYRELSE

På årsstämman den 26 april 2007 valdes Torsten Rosell, Göran Holmgren och Göran Felldin till ledamöter i styrelsen. Styrelsen har inga suppleanter. Därutöver har styrelse valt att adjungera Lars-Erik Nordell. Vid ett på stämman följande konstituerande styrelsemöte utsågs Torsten Rosell till ordförande.

Styrelseordförande utgör länken mellan bolagets operativa ledning, främst VD, och övriga ledamöter. Ordförande har att löpan- de följa bolagets verksamhet och tillse att styrelsen följer uppsatta lagar, regler och rekommendationer.

Styrelsen utövar aktieägarnas kontroll av ledningen och arbetet styrs av den på konstituerande styrelsemötet fastställda arbetsordningen. I enlighet med arbetsordningen har styrelsen fyra ordinarie sammanträden om året. Därutöver kan extra möten förekomma för att behandla särskilda frågor. Fyra av de ordinarie styrelsemötena behandlar bland annat bolagets kvartalsrapporter. Mötena följer en fastställd agenda som bland annat behandlar ekonomi, marknad, personal och investeringar. Styrelsen har inga utskott.

Utöver kontrollfrågorna är styrelsen huvuduppgift strategiska frågor avseende verksamhet, etableringar och tillväxt.

Utvärdering av styrelsen sker fortlöpande under ledning av styrelsens ordförande dels avseende den totala sammansättningen dels avseende enskilda ledamöter.

FÖRETAGSLEDNING OCH VD

VD utses av styrelsen och leder verksamheten i enlighet med de instruktioner som styrelsen fastställt. VD ansvarar för att styrelsens beslut verkställs samt har att tillse att styrelsen fortlöpande hålls informerad om bolagets resultat och ställning. VD har till sitt förfogande en företagsledning.

REVISION

Årsstämman har valt Lars-Inge Johansson, Ernst & Young som revisor.

Då styrelsen inte har något särskilt revisionsutskott rapporterar revisorn till hela styrelsen avseende granskningen. Detta sker normalt en gång per år.

BOLAGSORDNING OCH ÖVRIG INFORMATION

Bolagets nuvarande bolagsordning antogs den 25 september 2007.

1 § Bolagets firma

Bolagets firma är Impact Coatings AB (publ).

2 § Styrelsens säte

Styrelsen skall ha sitt säte i Linköping, Östergötlands län.

3 § Verksamhet

Föremålet för bolagets verksamhet skall vara utveckling, marknadsföring och försäljning av produkter och tjänster inom ytbeläggning med tunnfilmsteknologi samt därmed förenlig verksamhet.

4 § Aktiekapitalet

Aktiekapitalet skall utgöra lägst 700 000 kronor och högst 2 800 000 kronor.

5 § Antalet aktier

Antalet aktier skall utgöra lägst 10.000.000 och högst 40.000.000.

6 § Styrelsen

Styrelsen skall bestå av lägst 3 och högst 6 ordinarie ledamöter, med lägst 0 och högst 6 suppleanter.

7 § Revisorer

För granskning av bolagets årsredovisning jämte räkenskaperna samt styrelsens och verkställande direktörens förvaltning utses en revisor med en revisorsuppleant.

8 § Kallelse till bolagsstämma

Kallelse till årsstämma eller extra bolagsstämma skall ske genom annonsering i Post – och Inrikes Tidningar samt i Dagens Industri, tidigast sex och senast fyra veckor före bolagsstämman. Kallelse till extra bolagsstämma där fråga om ändring av bolagsordningen icke kommer att behandlas skall tillgå på motsvarande sätt samt ske tidigast sex senast två veckor före bolagsstämman.

För att få delta i stämma skall aktieägare dels vara upptagen i utskrift av hela aktieboken avseende förhållandena fem vardagar före stämman, dels göra anmälan till bolaget senast kl 16.00 den dag som anges i kallelse till stämman. Sistnämnda dag får inte vara söndag, annan allmän helgdag, lördag, midsommarafton, julafton eller nyårsafton och ej heller infalla tidigare än femte vardagen före stämman.

9 § Årsstämma

På Årsstämma skall följande ärenden förekomma till behandling:

- 1.Val av ordförande vid stämman.
2. Upprättande och godkännande av röstlängd.

3. Fastställande av dagordning.

4.Val av en eller två justeringsmän.

5. Prövning av om stämman blivit behörigen sammankallad.

6. Framläggande av årsredovisningen och revisionsberättelsen.

7. Beslut om

a) fastställelse av resultaträkningen och balansräkningen,

b) dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust enligt den fastställda balansräkningen, samt

c) ansvarsfrihet åt styrelseledamöterna och verkställande direktör.

8. Fastställelse av arvoden åt styrelse- och revisorer.

9. Fastställande av antalet styrelseledamöter och styrelsesuppleanter.

10.Val av styrelse samt, i förekommande fall, revisor och revisorsuppleant.

11. Annat ärende, som ankommer på stämman enligt aktiebolagslagen eller bolagsordningen.

10 § Räkenskapsår

Bolagets räkenskapsår skall vara 1 januari till 31 december.

11 § Avstämningsförbehåll

Bolagets aktier skall vara registrerade i ett avstämningsregister enligt lagen (1998:1479) om kontoföring av finansiella instrument

HANDLINGAR SOM HÅLLS TILLGÄNGLIGA

Följande handlingar hålls tillgängliga för inspektion på Bolagets kontor:

- Bolagets bolagsordning (överensstämmer med ovanstående).
- Bolagets årsredovisningar för åren 2005 respektive 2006.

ÖVRIG INFORMATION

Bolagets organisationsnummer är 556544-5318 och grundades och registrerades den 27 augusti 1997 hos Patent och Registreringsverket och verksamheten startades i september samma år. Bolaget är ett publikt aktiebolag och dess associationsform regleras av aktiebolagslagen (2005:551). Bolagets aktier är utställda i svenska kronor.

AVTAL, TVISTER OCH ÖVRIG KOMPLETTERANDE INFORMATION

AVTAL

Utöver avtal som ingår i den sedvanliga affärsverksamheten föreligger följande väsentliga avtal som Bolaget ingått.

I ABB

Impact Coating och ABB har tecknat ett gemensamt avtal avseende utveckling och exploatering av Maxfas på elektriska kontakter. Utvecklingsarbetet bedrivs gemensamt och innebär att bolagen tillsammans skyddar den know-how som arbetet leder fram till. Avtalet finansieras bland genom egna medel från bolagen. Arbetet innebär även att Impact Coatings har rättigheterna till att kommersiellt bearbeta svagströmsområdet och inom andra områden är Impact Coatings "prefered supplier" till ABB. Avtalet innebär även att ABB har rätt till viss omsättningsbaserad ersättning från Impact Coatings.

I TEKNIKBROSTIFTELSEN

Teknikbrostiftelsen i Östergötland har såsom initial såddfinansiär avtalsmässig rätt till royalty uppgående till 3 procent av företags systemförsäljning upp till ett belopp om 0,4 MSEK jämte 12 procent årlig ränta på icke återbetalt belopp.

I LINDBERG A/S

Lindberg A/S har förvärvat två InlineCoater system av Impact Coatings. Förvärvet är villkorat av att Impact Coatings senast i slutet av november 2007 kan verifiera att vissa tekniska krav uppfylls. Denna verifikation pågår för närvarande och det har inte framkommit något som tyder på att kraven inte skulle kunna uppfyllas.

PATENT OCH VARUMÄRKEN

Impact Coatings har patent avseende den grundläggande innovationen som ligger till grund för InlineCoater ibland annat Sverige, vissa andra EU-länder, USA och Japan. Patentet bedöms ge ett bra skydd för teknologin bakom systemet.

Vidare har Bolaget erhållit patent för beläggning av Smart Cards med hjälp av Maxfas samt för produkten Gummidiamant som är en tunn stältape belagd med nötningskydd.

ABB och Bolaget har gemensamt inlämnat två patentansökningar avseende användning av Maxfas på elektriska kontakter. Genom Bolagets samarbete med ABB har även rätt att använda deras beviljade patent.

Bolaget förfogar även över några inregistrerade varumärken, bland annat InlineCoater och ReelCoater.

STÄLLDA SÄKERHETER OCH ANSVARSFÖRBINDELSER

Bolaget har uttagna företagsinteckningar om 9 MSEK varav 4 MSEK har ställts som säkerhet för Bolagets krediter i bank. Bolaget har även ställt ut ansvarsförbindelse om 0,4 MSEK till Teknikbrostiftelsen i Östergötland samt ansvarsförbindelser om totalt 0,1 MSEK till Henrik Ljungcrantz och Torsten Rosell avseende ett villkorat aktieägartillskott.

TVISTER ELLER RÄTTSLIGA PROCESSER

Bolaget är inte och har inte under de senaste åren varit part i någon tvist, rättegång eller skiljedomsförfarande vars utfall bedöms ha väsentlig påverkan på Bolagets ställning. Bolaget känner inte heller till något som skulle kunna föranleda några skadeståndsanspråk eller kunna föranleda framtida rättsliga processer.

BEROENDE AV POLITISKA BESLUT

Bolagets verksamhet baseras på kommersiella avtal och är inte direkt beroende av särskilda ekonomiska, penningpolitiska eller andra beslut förutom avseende medverkan avseende forskning inom Linköpings universitet.

Följande är en sammanfattning av de skattekonsekvenser som enligt nu gällande svensk skattelagstiftning kan uppkomma som en följd av föreliggande erbjudande. Sammanfattningen vänder sig till dem som är obegränsat skatteskyldiga i Sverige och är inte avsedd att behandla alla skattefrågor som kan komma uppkomma med anledning av erbjudandet. Varje aktieägare rekommenderas att inhämta råd från skatteexpertis avseende de skattekonsekvenser som kan uppkomma till följd av att äga aktier samt teckningsrätter i Bolaget eller med anledning av erbjudandet att teckna aktier i Bolaget.

BESKATTNING VID AVYTTRING AV AKTIER

I FYSISKA PERSONER

Fysiska personer och dödsbon beskattas för hela kapitalvinsten i inkomstslaget kapital vid försäljning av aktier i Impact Coatings. Skatt tas ut med 30 procent av kapitalvinsten. Kapitalvinst respektive kapitalförlust beräknas som skillnaden mellan försäljningspriset efter avdrag för försäljningsutgifter och de avyttrade aktiernas omkostnadsbelopp.

Omkostnadsbeloppet för samtliga aktier av samma slag och sort sammanläggs och beräknas gemensamt med tillämpning av genomsnittsmetoden. Det innebär att det genomsnittliga omkostnadsbeloppet på innehavda aktier normalt påverkas om teckningsrätter utnyttjas för att teckna nya aktier av samma slag och sort. Betalda och tecknade aktier (BTA) anses därvid inte vara av samma slag och sort som de befintliga aktierna i Bolaget förrän nyemissionen registrerats hos Bolagsverket. Eftersom aktierna i Impact Coatings är noterade på First North kan som ett alternativ till genomsnittsmetoden, istället schablonmetoden användas vid beräkningen av omkostnadsbeloppet. Denna regel innebär att omkostnadsbeloppet får beräknas till tjugo procent av försäljningsintäkten efter avdrag för försäljningsutgifter. Byte av BTA till aktier medför inte någon beskattning.

Kapitalförlust vid försäljning av aktier är avdragsgill. Sådan förlust kan kvittas i sin helhet mot kapitalvinster under samma år på marknadsnoterade aktier och skattepliktig del av kapitalvinster på onoterade aktier. Kvittningen kan även ske fullt ut mot kapitalvinster på andra marknadsnoterade delägaraktier (tex teckningsrätter), utom andelar i svenska investeringsfonder som innehåller endast svenska fordringsrätter (svenska räntefonder). Överskjutande förluster är avdragsgilla med sjuttio procent. Om det uppkommer underskott i inkomstslaget kapital medges reduktion på skatten på inkomst av tjänst och näringsverksamhet samt fastighetsskatt. Sådan reduktion medges med trettio procent för underskott som understiger 100.000 kr och med tjugoen procent för

underskott som överstiger 100.000 kr. Underskott kan inte sparas till kommande beskattningsår.

I JURIDISKA PERSONER

Aktiebolag och andra juridiska personer, utom dödsbon, beskattas för alla inkomster i inkomstslaget näringsverksamhet. Skattesatsen är tjugoåtta procent. Beräkningen av kapitalvinst respektive förlust sker på samma sätt som för fysiska personer enligt ovan. Avdrag för kapitalförluster medges bara mot kapitalvinster på aktier och andra delägaraktier. Sådana kapitalförluster kan även, om vissa villkor är uppfyllda, kvittas mot kapitalvinster på aktier och delägaraktier i bolag inom samma koncern, under förutsättning att koncernbidragsrätt föreligger. Kapitalförluster på aktier och andra delägaraktier, som inte kunnat utnyttjas ett visst beskattningsår, får sparas och dras av kapitalvinster på aktier och andra delägaraktier under efterföljande beskattningsår utan begränsning i tiden. Om aktierna i Impact Coatings utgör näringsbetingade aktier gäller särskilda regler.

UTNYTTJANDE AV TECKNINGSRÄTT

Om teckningsrätter utnyttjas för tecknade av nya aktier sker ingen beskattning. Anskaffningsutgiften för en ny aktie utgörs av emissionskursen samt eventuell utgift för införskaffad teckningsrätt. Vid avyttring av aktier förvärvade genom teckning skall aktieägarens omkostnadsbelopp för samtliga aktier av samma slag och sort sammanläggas och beräknas med tillämpning av genomsnittsmetoden.

AVYTTRING AV ERHÅLLNA TECKNINGSRÄTTER

Aktieägare som inte vill utnyttja sin företrädesrätt att delta i nyemissionen kan sälja sina teckningsrätter och skattepliktig kapitalvinst ska beräknas. Teckningsrätter som erhållits genom detta erbjudande på grund av aktieinnehav i Bolaget anses vara anskaffade för noll kr. Schablonmetoden är inte tillämplig i detta fall.

SKATTEFRÅGOR

Hela försäljningsintäkten efter avdrag för omkostnader för avyttring skall således tas upp till beskattning. Omkostnadsbeloppet för de ursprungliga aktierna påverkas inte.

Om erhållna teckningsrätter utgör näringsbetingade aktiebase-
rade delägarätter gäller särskilda regler.

AVYTTRING AV FÖRVÄRVADE TECKNINGSRÄTTER

Om de avyttrade teckningsrätterna köpts eller på annat sätt förvärvats mot vederlag utgör vederlaget anskaffningsutgiften för dessa. Omkostnadsbeloppet för teckningsrätter beräknas enligt genomsnittsmetoden. Schablonmetoden får användas vid beräkningen av omkostnadsbeloppet för marknadsnoterade teckningsrätter förvärvade på detta sätt.

Beträffande rätten att avgöra avdrag för kapitalförluster på marknadsnoterade teckningsrätter gäller motsvarande regler som för aktier enligt ovan.

34

FÖRFALL AV TECKNINGSRÄTTER

En teckningsrätt som inte utnyttjas eller säljs utan förfaller anses avyttrad för noll kr.

BESKATTNING AV UTDELNING

För fysiska personer och dödsbon beskattas utdelning på aktier i inkomstslaget kapital med en skattesats om trettio procent. För fysiska personer och dödsbon innehålls skatten som preliminär skatt av VPC eller för förvaltarregistrerade aktier av förvaltaren.

För aktiebolag beskattas utdelningen i inkomstslaget näringsverksamhet med tjugoåtta procent. Om aktierna utgör näringsbetingade andelar gäller särskilda regler.

FÖRMÖGENHETSBESKATTNING

Aktierna i Impact Coatings är noterade på First North och är med nuvarande regler inte förmögenhetsskattepliktiga. Regeringen har föreslagit att förmögenhetsskatten ska avskaffas från och med innevarande år.

DELÅRSRAPPORT JULI-SEPTEMBER 2007

Rörelseintäkterna steg under tredje kvartalet med 41% till 2.615 tkr (1.854 tkr)

Resultatet blev -770 tkr (-324 tkr)

Kassaflödet för perioden uppgick till -1.459 tkr (0 tkr)

Soliditeten var 84,0% vid periodens slut

En första kommersiell order på Maxfas har erhållits från Cash Guard

Order på beläggning för skärmning av elektronik har erhållits från Nolato

Samarbetsavtal tecknat med Cell Impact avseende bränsleceller

Extra bolagsstämma har beslutat om split 4:1 samt gett styrelsen bemyndigande att genomföra nyemission med företräde för bolagets aktieägare.

ALLMÄNT

Bolagets rörelseintäkter under det tredje kvartalet steg 41 procent till 2.615 tkr (1.854 tkr). På grund av offensiva affärssatsningar försämrades dock resultatet till -770 tkr (-324 tkr).

Kassaflödet för perioden blev -1.459 tkr (0 tkr). Soliditeten var vid periodens slut 84,0 %.

För de tre första kvartalen har nettoomsättningen ökat med 50 procent till 4.358 tkr (2.906 tkr), medan resultatet försämrats till -2.931 tkr (-810 tkr). Det totala kassaflödet för de tre första kvartalen uppgår till 2.930 tkr (-383 tkr).

HÄNDELSE R UNDER JULI-SEPTEMBER 2007

Under kvartalet har en rad affärshändelser styrkt de tekniska och kommersiella bekräftelserna av Impacts teknik och erbjudande. Verksamheten utvecklas därför snabbt från att vara utvecklingsinriktad till att vara affärsinriktad.

Efter omfattande fälttester i svårast tänkbara miljö, har Cash Guard- bolaget SQS beslutat att införa Maxfas som ersättning till guld på en säkerhetskritisk kontakt i sina värdetransportväskor. Företaget är därmed först med att införa Maxfas i kommersiella produkter.

Den metod Impact Coatings utvecklat i samarbete med Nolato att skärma känslig elektronik mot elektromagnetisk strålning, har nått marknaden. En första produkt till en basstation för mobiltelefoni är nu godkänd och löpande produktion har inletts.

Förhandlingar pågår med den mobiltelefonstillverkare som i juni godkände Maxfas som ersättning av guld, samt med deras kon-

taktdonstillverkare. Förhandlingarna avser dels beläggningstjänster för introduktion av Maxfas på en första telefonmodell, dels beläggningssystem för integration i kontaktdonstillverkarens produktionsflöde.

Mobiltelefonstillverkarens godkännande har medfört att inflödet av nya potentiella Maxfaskunder ökat ytterligare. En försäljningsansvarig för Maxfas, en marknadsassistent samt en säljande projektledare har därför introducerats i organisationen för att ta hand om dessa kunder samt för att ytterligare öka takten i den globala exploateringen. Bl a genomförs en aktivitet i samarbete med Exportrådet riktad mot elektronikindustrin i Sydkorea.

Verkställandet av den beställning av två stycken InlineCoater som Impact erhöll i juni, löper enligt plan. Ordern har bidragit till flera nya affärsmöjligheter också inom området funktionell deko, dvs dekorativa beläggningar med funktionskrav.

HÄNDELSE R EFTER PERIODENS UTGÅNG

Flödesplattor för bränsleceller rycker snabbt fram som ytterligare ett vertikalt marknadssegment med stor potential. Efter många års utveckling ser nu bränsleceller ut att kunna kommersialiseras på bred front och Impact har en god chans att inta en betydelsefull position för ytbehandling av dessa plattor. Skydd av plattorna mot korrosion bedöms vara näst intill nödvändigt för kommersiell tillämpning av bränsleceller. Tester har påvisat att Impacts teknik leder till såväl förbättrade prestanda som lägre kostnader jämfört med alternativ teknik.

Som ett led i detta har ett samarbetsavtal med Cell Impact, tillhörande Morphic-koncernen, slutits avseende dels legoproduktion av nu färdigutvecklade beläggningar, dels utveckling av framtida beläggningar med ytterligare förbättrade prestanda.

DELÅRSRAPPORT JULI-SEPTEMBER 2007

SPLIT OCH NYEMISSION

Styrelsen bedömer att det nu är goda förutsättningar att globalt exploatera Impacts affärslösning och har därför beslutat att, med stöd av beslut på extra bolagsstämma den 25:e september, genomföra en nyemission med företrädesrätt för aktieägare.

Ägare av 10 aktier efter split äger därmed rätt att teckna en ny till kursen 60 kr. Teckning sker under perioden 5-16:e november 2007.

Affärsframgångar under den senaste tiden, bl a avtalet med Cell Impact, har föranlett en höjning av det totala emissionsbeloppet till ca 70 MSEK. Denna och flera andra aktuella affärer har ökat behovet av utökad maskinkapacitet. Därutöver skall nyemissionen bidra till att öka kunders förtroende för Impacts långsiktiga leveransförmåga, möjliggöra multipla systemaffärer samt finansiera offensiva affärssatsningar.

I enlighet med beslut på extra bolagsstämma den 25:e september har en split 4:1 genomförts. Första dag för handel med splittad aktie var 17:e oktober. Det totala antalet aktier har därmed ökat till 11.792.460 st innan nyemission.

Denna delårsrapport har varit föremål för revisorns översiktliga granskning.

Linköping 2007-10-19

Henrik Ljungcrantz
VD

För mer information, kontakta Henrik Ljungcrantz, tel 013-359951 eller 070-6635580.

RESULTATRÄKNINGAR (SAMTLIGA BELOPP I TSEK)	JAN-SEPT 2007	JAN-SEPT 2006	JULI-SEPT 2007	JULI-SEPT 2006	JAN-DEC 2006
Nettoomsättning	4 358	2 906	842	709	3 898
Aktiverat arbete för egen räkning	1 803	0	330	0	933
Förändring av pågående arbete för annans räkning	1 443	300	1 443	0	0
Övriga rörelseintäkter	17	2 922	0	1 145	5 401
Summa intäkter	7 621	6 128	2 615	1 854	10 232
Råvaror och förnödenheter	-1 278	-907	-252	-78	-3 078
Övriga externa kostnader	-2 340	-1 828	-773	-540	-2 651
Personalkostnader	-6 094	-3 500	-1 964	-1 313	-5 322
Avskrivningar av materiella och immateriella anläggningstillgångar	-788	-616	-373	-205	-822
Rörelseresultat	-2 878	-723	-747	-283	-1 641
Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter	11	0	0	0	0
Räntekostnader och liknande resultatposter	-64	-87	-23	-42	-129
Resultat efter finansiella poster	-2 931	-810	-770	-324	-1 770
Skatt på periodens resultat	0	0	0	0	488
Periodens resultat	-2 931	-810	-770	-324	-1 282
Nettoresultat/aktie (kr)	Neg	Neg	Neg	Neg	Neg
Antal aktier vid periodens utgång (st)	2 948 115	2 786 825	2 948 115	2 786 825	2 786 825
För bolagets pågående systemleveranser tillämpas successiv vinstavräkning.					

DELÅRSRAPPORT JULI-SEPTEMBER 2007

BALANSRÄKNINGAR (SAMTLIGA BELOPP I TSEK)	2007-09-30	2006-09-30	2006-12-31
TILLGÅNGAR			
Anläggningstillgångar			
Balanserade utgifter	1 340	1 467	1 422
Maskiner och tekniska anläggningar	12 840	9 612	10 445
Inventarier, verktyg och installationer	292	108	89
Latent skattefordran	2 536	2 048	2 536
Summa anläggningstillgångar	17 007	13 235	14 492
Omsättningstillgångar			
Råvaror och förnödenheter	1 986	1 298	1 310
Varor under tillverkning	334	634	334
Pågående arbete	1 443	0	0
Kortfristiga fordringar	1 404	2 258	2 966
Kassa och bank	0	0	0
Summa omsättningstillgångar	5 167	4 189	4 611
SUMMA TILLGÅNGAR	22 174	17 425	19 103
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Eget kapital	18 532	12 449	11 978
Långfristiga skulder*	1 000	2 723	1 485
Kortfristiga skulder*	2 642	2 252	5 639
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER	22 174	17 425	19 102
* varav räntebärande skulder	1 000	1 552	4 165
Ställda säkerheter	4 000	9 000	4 000
Ansvarsförbindelser	500	500	500

FÖRÄNDRINGAR I EGET KAPITAL (SAMTLIGA BELOPP I TSEK)	2007-09-30	2006-09-30	2006-12-31
Belopp vid periodens ingång	19 302	12 774	13 259*
Periodens resultat	-770	-324	-1 282
Belopp vid periodens utgång	18 532	12 450	11 978
*avser 2006-01-01			
Antal aktier vid periodens utgång (st)	2 948 115	2 786 825	2 786 825

KASSAFLÖDESANALYSER (SAMTLIGA BELOPP I TSEK)	JAN-SEPT 2007	JAN-SEPT 2006	JULI-SEPT 2007	JULI-SEPT 2006	JAN-DEC 2006
Rörelseresultat efter avskrivningar	-2 878	-724	-747	-283	-1 641
Justering för poster som inte ingår i kassaflödet	735	530	351	164	693
Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapital	-2 143	-194	-396	-120	-948
Förändring av rörelsekapital	-623	-835	-393	53	-665
Kassaflöde från den löpande verksamheten	-2 766	-1 029	-789	-67	-1 613
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-3 303	-460	-508	-101	-1 434
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	9 000	1 300	-162	167	-267
Periodens kassaflöde	2 930	-383	-1 459	0	-3 314
Likvida medel vid periodens början	0	384	1459	0	384
Likvida medel vid perioden slut*	0	0	0	0	0

*Utöver likvida medel vid senaste periodens slut förfogar bolaget över en checkräkningskredit uppgående till 1 500 TSEK.

DELÅRSRAPPORT JULI-SEPTEMBER 2007

FINANSIELL UTVECKLING I SAMMANDRAG

Nedan sammanfattas Impact Coatings AB finansiella utveckling för perioden jan-sept 2007 samt för helåren 2003-2006. Samtliga uppgifter avseende verksamhetsåren 2003-2006 baseras på material hämtat från officiellt publicerade årsredovisningar.

		Jan-Sept				
(Samtliga belopp i TSEK)		2007	2006	2005	2004	2003
Omsättning	TSEK	5 801	3 898	5 314	3 532	4 096
Rörelseresultat		-2 878	-1 641	-1 671	-687	-148
Resultat efter finansiella poster		-2 931	-1 770	-1 718	-1 258	-764
Vinstmarginal	%	Neg	Neg	Neg	Neg	Neg
Immateriella anläggningstillgångar	TSEK	1340	1 422	1 600	1 685	1 894
Materiella anläggningstillgångar		13 132	10 534	9 744	4 069	3 803
Finansiella anläggningstillgångar		2 536	2 536	2 048	1 573	0
Varulager		2 320	1 644	1 536	4 576	4 099
Kortfristiga fordringar		2 847	2 966	1 760	1 405	435
Kassa, bank		0	0	384	7 449	0
Eget kapital		18 532	11 978	13 259	14 502	1 457
Långfristiga skulder		1 000	1 485	1 502	1 718	7 851
Kortfristiga skulder		2 643	5 639	2 310	4 536	923
Balansomslutning		22 174	19 101	17 071	20 756	10 231
Räntabilitet på genomsnittligt totalt kapital	%	Neg	Neg	Neg	Neg	Neg
Räntabilitet på genomsnittligt eget kapital		Neg	Neg	Neg	2,0	Neg
Soliditet		84,0	62,7	77,7	69,9	14,2
Skuldsättningsgrad	ggr	0,1	0,35	0,13	0,12	5,30
Räntetäckningsgrad		Neg	Neg	Neg	Neg	Neg
Antal anställda			8	7	5	5
Investeringar	TSEK					
Immateriella anläggningstillgångar		90	47	131	0	69
Materiella anläggningstillgångar		3 213	1 387	2 769	788	995
Vinst per aktie	SEK	Neg	Neg	Neg	0,11	Neg
Antal aktier vid periodens slut		2 948 115	2 786 825	2 786 825	2 786 825	1 454 600
Definition av nyckeltal:						
Vinstmarginal	Resultat efter finansnetto dividerat med omsättningen					
Eget kapital	Summa aktiekapital, bundna reserver och fritt eget kapital					
Räntabilitet på genomsnittligt totalt kapital	Resultat före räntekostnader dividerat med genomsnittligt totalt kapital					
Räntabilitet på genomsnittligt eget kapital	Resultat efter skatt dividerat med genomsnittligt eget kapital					
Soliditet	Eget kapital dividerat med balansomslutningen					
Skuldsättningsgrad	Räntebärande skulder dividerat med eget kapital					
Räntetäckningsgrad	Resultat före räntekostnader dividerat med räntekostnader					

DELÅRSRAPPORT JULI-SEPTEMBER 2007

REVISORNS RAPPORT ÖVER ÖVERSIKTLIG GRANSKNING AV DELÅRSRAPPORT

Till styrelsen i Impact Coatings AB (publ)
Org.nr 556544-5318

INLEDNING

Jag har utfört en översiktlig granskning av den finansiella delårsinformationen i sammandrag (delårsrapport) för Impact Coatings AB (publ) per den 30 september 2007 och den niomånadersperiod som slutade per detta datum. Det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för att upprätta och presentera denna delårsrapport i enlighet med årsredovisningslagen. Mitt ansvar är att uttala en slutsats om denna delårsrapport grundad på min översiktliga granskning.

DEN ÖVERSIKTLIGA GRANSKNINGENS INRIKTNING OCH OMFATTNING

Jag har utfört min översiktliga granskning i enlighet med Standard för översiktlig granskning (SÖG) 2410 Översiktlig granskning av finansiell delårsinformation utförd av företagets valda revisor. En översiktlig granskning består av att göra förfrågningar, i första hand till personer som är ansvariga för finansiella frågor och redovisningsfrågor, att utföra analytisk granskning och att vidta andra översiktliga granskningsåtgärder. En översiktlig granskning har en annan inriktning och en betydligt mindre omfattning jämfört med den inriktning och omfattning som en revision enligt Revisionsstandard i Sverige RS och god revisionssed i övrigt har. De granskningsåtgärder som vidtas vid en översiktlig granskning gör det inte möjligt för mig att skaffa mig en sådan säkerhet att jag blir medveten om alla viktiga omständigheter som skulle kunna ha blivit identifierade om en revision utförts. Den uttalade slutsatsen grundad på en översiktlig granskning har därför inte den säkerhet som en uttalad slutsats grundad på en revision har.

SLUTSATS

Grundat på min översiktliga granskning har det inte kommit fram några omständigheter som ger mig anledning att anse att delårsrapporten inte, i allt väsentligt, är upprättad i enlighet med årsredovisningslagen.

Linköping den 17 oktober 2007

Lars-Inge Johansson
Auktoriserad Revisor

ÅRSREDOVISNING 2004-2006

RESULTATRÄKNINGAR BELOPP I TSEK	NOT	2006	2005	2004
Rörelsens intäkter				
Nettoomsättning		3 898	5 314	3 532
Aktiverat arbete för egen räkning		933	1 290	434
Övriga rörelseintäkter		5 401	596	959
		10 232	7 200	4 925
Rörelsens kostnader				
Råvaror och förnödenheter		-3 078	-780	-493
Övriga externa kostnader	1,5,6	-2 651	-2 880	-1 868
Personalkostnader	2	-5 322	-4 382	-2 519
Avskrivningar av materiella och immateriella anläggningstillgångar	3	-822	-829	-732
Rörelseresultat		-1 641	-1 671	-687
Resultat från finansiella investeringar				
Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter		0	52	8
Räntekostnader och liknande resultatposter		-129	-99	-579
Resultat efter finansiella poster		-1 770	-1 718	-1 258
Bokslutsdispositioner		0	0	0
Resultat före skatt		-1 770	-1 718	-1 258
Skatt	4	488	475	1 573
Periodens resultat		-1 282	-1 243	315

ÅRSREDOVISNING 2004-2006

BALANSRÄKNINGAR BELOPP I TSEK	NOT	2006-12-31	2005-12-31	2004-12-31
TILLGÅNGAR				
Anläggningstillgångar				
Immateriella anläggningstillgångar				
Balanserade utgifter	7	1 422	1 600	1 665
Patent och liknande rättigheter	7	0	0	20
		1 422	1 600	1 685
Materiella anläggningstillgångar				
Maskiner och tekniska anläggningar	8	10 445	9 607	3 883
Inventarier, verktyg och installationer	8	89	137	185
		10 534	9 744	4 068
Finansiella anläggningstillgångar				
Uppskjuten skattefordran		2 536	2 048	1 573
		2 536	2 048	1 573
Summa anläggningstillgångar		14 492	13 392	7 326
Varulager och förnödenheter mm				
Råvaror och förnödenheter		1 310	1 202	723
Varor under tillverkning		334	334	3 853
		1 644	1 536	4 575
Kortfristiga fordringar				
Kundfordringar		1 403	1 273	725
Skattefordringar		0	18	10
Övriga fordringar		81	0	393
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter		1 482	469	277
		2 966	1 760	1 405
Kassa och bank	9	0	384	7 449
Summa omsättningstillgångar		4 610	3 680	13 429
SUMMA TILLGÅNGAR		19 101	17 072	20 756
EGET KAPITAL OCH SKULDER				
Eget kapital	10			
Bundet eget kapital				
Aktiekapital		1 393	1 393	1 393
Överkursfond		0	0	11 835
Reservfond		11 835	11 835	0
Summa bundet eget kapital		13 228	13 228	13 228
Fritt eget kapital	10			
Balanserad vinst/förlust		31	1 274	959
Årets resultat		-1 282	-1 243	315
		-1 251	31	1 274
Summa eget kapital		11 978	13 259	14 502
Långfristiga skulder				
Övriga långfristiga skulder	11	1 485	1 752	1 718
		1 485	1 752	1 718
Kortfristiga skulder				
Leverantörsskulder		1 122	595	1 557
Checkräkningskredit	9	2 930	0	0
Övriga skulder	11	414	646	1 630
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter		1 174	820	1 349
		5 639	2 061	4 536
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER		19 101	17 072	20 756
POSTER UNDER LINJEN				
Ställda säkerheter och ansvarsförbindelser				
Företagsinteckningar för skuld till kreditinstitut		4 000	4 000	9 000
Ansvarsförbindelse villkorat aktieägartillskott		500	500	500

ÅRSREDOVISNING 2004-2006

KASSAFLÖDESANALYSER

BELÖPP I TSEK	2006	2005	2004
Den löpande verksamheten			
Rörelseresultat efter avskrivningar	-1 641	-1 671	-687
Justering för poster som inte ingår i kassaflödet	693	783	161
Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändringar av rörelsekapitalet	-948	-888	-526
Kassaflöde från förändring i rörelsekapitalet			
Ökning/minskning av varulager	-108	-479	-476
Ökning/minskning av fordringar	-1 188	-400	-925
Ökning/minskning av skulder	631	-1 189	3 568
Kassaflöde från den löpande verksamheten	-1 613	-2 956	1 641
Investeringsverksamheten			
Immateriella anläggningstillgångar	-47	-131	0
Materiella anläggningstillgångar	-1 387	-2 769	-789
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-1 434	-2 900	-789
Finansieringsverksamheten			
Nyemission			10 730
Aktieägartillskott			2 000
Ökning/minskning av skuld	-267	-1 208	-5 324
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	-267	-1 208	7 406
Årets kassaflöde	-3 314	-7 065	8 258
Likvida medel vid årets början	384	7 449	-809
Likvida medel vid årets slut	-2 930	384	7 449
Förändring under året	-3 314	-7 065	8 258

FÖRÄNDRING AV EGET KAPITAL

BELÖPP I TSEK	2006-12-31	2005-12-31	2004-12-31
Belopp vid periodens ingång	13 259	14 502	1 457
Aktieägartillskott	0	0	2 000
Genomförd nyemission	0	0	10 730
Periodens resultat	-1 282	-1 243	315
Belopp vid periodens utgång	11 978	13 259	14 502

ÅRSREDOVISNING 2004-2006

REDOVISNINGSPRINCIPER OCH BOKSLUTSKOMMENTARER

Belopp i kronor om inget annat anges.

ALLMÄNNA REDOVISNINGSPRINCIPER

Årsredovisningen har upprättats i enlighet med Årsredovisningslagen och Bokföringsnämndens allmänna råd.

VÄRDERINGSPRINCIPER MM

Tillgångar, avsättningar och skulder har värderats till anskaffningsvärden om inget annat anges nedan.

INTÄKTSREDOVISNING

Försäljningsintäkter redovisas vid leverans av produkter enligt villkoren i respektive kundkontrakt och motsvarande försäljningsbelopp efter avdrag för mervärdesskatt, returer, rabatter och prisreduktioner. Nedlagda kostnader avseende ej färdigställda varor på balansdagen redovisas som varulager och förskott från kunder som skuld i balansräkningen.

KOSTNADER FÖR FORSKNING OCH UTVECKLING

Utgifter för egen forskning och utveckling kostnadsförs allt eftersom de uppstår.

UPPSKJUTEN SKATT

Uppskjutna skattefordringar redovisas för outnyttjade underskottsavdrag, i den utsträckning det är sannolikt att framtida skattepliktiga vinster kommer att finnas tillgängliga och mot vilka de outnyttjade underskottsavdragen kan komma att utnyttjas. De uppskjutna skattefordringarnas redovisade värde provas varje balansdag och minskas i den utsträckning som det inte längre är sannolikt att tillräckligt stor beskattningsbar vinst kommer att finnas tillgänglig för att utnyttja hela eller delar av de uppskjutna skattefordringarna.

VARULAGER

Varulagret är upptaget till det lägsta av anskaffningsvärdet enligt den s k först-in-först-ut principen respektive verkligt värde. Inkursrisken har därvid beaktats.

FORDRINGAR

Fordringar är redovisade till anskaffningsvärde minskat med eventuell nedskrivning.

AVSKRIVNINGSPRINCIPER FÖR ANLÄGGNINGSTILLGÅNGAR

Anläggningstillgångar skrivs av enligt plan över den beräknade nyttjandeperioden. Följande avskrivningsprocent har tillämpats, varvid hänsyn tagits till inenhavstiden för under året förvärvade och avyttrade tillgångar.

Anläggningstillgångar	% per år
Balanserade utgifter för FoU o liknande	10
Materiella anläggningstillgångar:	
Maskiner och andra tekniska anläggningar	10
Inventarier, verktyg och installationer	20
Datorer	20-33

NOT 1 ARVODE OCH KOSTNADERSÄTTNING TILL REVISORER	2006-01-01- 2006-12-31	2005-01-01- 2005-12-31	2004-01-01- 2004-12-31
/Ernst & Young/			
Revisionsarvode	39 000	39 000	28 400
Övriga uppdrag	21 000	56 000	51 000
Summa	60 000	95 000	79 400

NOT 2 ANSTÄLLDA OCH PERSONALKOSTNADER MEDELANTALET ANSTÄLLDA	2 006	2 005	2004
Män	7	7	5
Kvinnor	1	0	0
Totalt	8	7	5
Löner, andra ersättningar och sociala kostnader			
Styrelse och vd	1 248 600	1 373 347	650 000
Övriga anställda	2 578 260	1 699 782	1 150 086
Summa	3 826 860	3 073 129	1 800 086
Sociala kostnader	1 407 859	1 219 105	593 251
(varav pensionskostnader)	152 609	198 575	213 83
Av företagets pensionskostnader avser 84000 kr ((94651)/(2401)) gruppen styrelse och VD.			

NOT 3 AVSKRIVNINGAR AV MATERIELLA OCH IMMATERIELLA ANLÄGGNINGSTILLGÅNGAR	2006-01-01- 2006-12-31	2005-01-01- 2005-12-31	2004-01-01- 2004-12-31
Immateriella anläggningstillgångar	224 796	216 138	209 688
Maskiner och andra tekniska anläggningar	504 197	521 581	438 992
Inventarier, verktyg och installationer	92 864	91 521	83 429
Summa	821 857	829 240	732 109

NOT 4 SKATT PÅ ÅRETS RESULTAT	2006-01-01- 2006-12-31	2005-01-01- 2005-12-31	2004-01-01- 2004-12-31
Uppskjuten skatt avseende underskottsavdrag	487 600	475 000	1 573 000

NOT 5 TRANSAKTIONER MED NÄRSTÅENDE	2006-01-01- 2006-12-31	2005-01-01- 2005-12-31	2004-01-01- 2004-12-31
Claes Gyllenhammar med bolag AB Stigy	45 000	94 635	230 000
Torsten Rosell med bolag Tripart AB	-	-	563 017
Summa	45 000	94 635	793 017

NOT 6 LEASING	2006-01-01- 2006-12-31	2005-01-01- 2005-12-31	2004-01-01- 2004-12-31
Leasingkostnader	195 595	274 291	209 999

NOT 7 BALANSERADE UTGIFTER FÖR UTVECKLINGSARBETEN	2006-12-31	2005-12-31	2004-12-31
Akkumulerade anskaffningsvärden: -Vid årets början -Årets aktiveringar			
- Vid årets början	2 247 995	2 116 895	2 116 895
- Årets aktiveringar	46871	131100	0
	2 294 866	2 247 995	2 116 895
Akkumulerade avskrivningar enligt plan:			
- Vid årets början	-648 443	-432 305	-222 617
- Årets aktiveringar	-224 796	-216 138	-209 688
	-873 239	-648 443	-432 305
Redovisat värde vid årets slut	1 421 627	1 599 552	1 684 590

NOT 8 MATERIELLA ANLÄGGNINGSTILLGÅNGAR	2006-12-31	2005-12-31	2004-12-31
Ackumulerade anskaffningsvärden:			
-Vid årets början	12 505 373	6 217 317	5 429 094
-Nyanskaffningar	1 387 480	2 769 306	788 223
-Omklassificering	0	3 518 749	0
-Utrangering	-17 735	0	0
	13 875 118	12 505 372	6 217 317
Ackumulerade avskrivningar enligt plan:			
-Vid årets början	-2 761 428	-2 148 326	-1 625 905
-Avyttringar och utrangeringar	17 735	0	0
-Årets avskrivning enligt plan	-597 061	-613 102	-522 421
	-3 340 754	-2 761 428	-2 148 326
Redovisat värde vid årets slut	10 534 364	9 743 944	4 068 991

NOT 9 CHECKRÄKNINGSKREDIT	2006-12-31	2005-12-31	2004-12-31
Beviljad kreditlimit	-3 500 000	-1 500 000	-1 500 000
Outnyttjad del	570 021	1 500 000	1 500 000
Utnyttjat kreditbelopp	-2 929 979	0	0

NOT 10 EGET KAPITAL	AKTIEKAPITAL	RESERVFOND	ÖVERKURSFOND	BALANSERAT RESULTAT	ÅRETS RESULTAT
2006					
Vid årets början	1 393 412	11 834 962	0	1 273 850	
Disposition enl årstämmobeslut				-1 242 751	
Årets resultat					-1 281 896
Vid året slut	1 393 412	11 834 962	0	31 099	
Villkorat aktieägartillskott 500 000 kr (fg år 500 000 resp 500 000)					
2005					
Vid årets början	1 393 412			959 345	
Disposition enl årstämmobeslut				314 505	
Omföring till reservfond		11 834 962	-11 834 962		
Årets resultat					-1 242 751
Vid året slut	1 393 412	11 834 962	0	1 273 850	
2004					
Vid årets början	727 300	0	1 770 667	-277 017	
Disposition enl årstämmobeslut				-763 638	
Nyemission	666 112		10 064 295		
Ovillkorat aktieägartillskott				2 000 000	
Årets resultat					314 505
Vid året slut	1 393 412	0	11 834 962	959 345	

NOT 11 LÅNGFRISTIGA SKULDER	2006-12-31	2005-12-31	2004-12-31
Företagslån SEB	1 118 180	1 318 180	1 518 180
Villkorslån NUTEK	116 665	183 333	200 000
Avskrivningslån NUTEK	250 000	250 000	0
	1 484 845	1 751 513	1 718 180
Under kortfristiga skulder ingår lån som ska amorteras inom ett år med 250 000 (fg år 250 000 resp 500 000).			

REVISORNS RAPPORT

REVISORS RAPPORT AVSEENDE HISTORISKA FINANSIELLA RAPPORTER 2004 - 2006

Till styrelsen i Impact Coatings AB (publ)

Jag har granskat de finansiella rapporterna för Impact Coatings AB (publ) på sidorna 40–45 i detta prospekt, som omfattar balansräkning per den 31 december 2004, 31 december 2005 och 31 december 2006 och resultaträkningen och kassaflödesanalysen för dessa år samt ett sammandrag av väsentliga redovisningsprinciper och andra tilläggsupplysningar.

STYRELSENS OCH VERKSTÄLLANDE DIREKTÖRENS ANSVAR FÖR DE FINANSIELLA RAPPORTERNA

Styrelsen och verkställande direktören ansvarar för att de finansiella rapporterna tas fram och presenteras på ett rättvisande sätt i enlighet med Årsredovisningslagen och Bokföringsnämndens allmänna råd samt enligt kraven i prospektdirektivet för införande av prospektförordningen 809/2004/EG. Denna skyldighet innefattar utformning, införande och upprätthållande av intern kontroll som är relevant för att ta fram och på lämpligt sätt presentera de finansiella rapporterna utan väsentliga felaktigheter, oavsett om de beror på oegentligheter eller fel.

REVISORNS ANSVAR

Mitt ansvar är att uttala mig om de finansiella rapporterna på grundval av min revision. Jag har utfört min revision i enlighet med FAR SRSs förslag till RevR 5 Granskning av prospekt. Det innebär att jag planerat och genomfört revisionen för att med hög men inte absolut säkerhet försäkra mig om att de finansiella rapporterna inte innehåller några väsentliga felaktigheter.

UTFÖRT ARBETE

En revision i enlighet med FAR SRSs förslag till RevR 5 Granskning av prospekt innebär att utföra granskningsåtgärder för att få revisionsbevis som bestyrker belopp och upplysningar i de finansiella rapporterna. De valda granskningsåtgärderna baseras på min bedömning av risk för väsentliga felaktigheter i de finansiella rapporterna oavsett om de beror på oegentligheter eller fel. Vid riskbedömningen överväger jag den interna kontroll som är relevant för bolagets framtagande och presentation av de finansiella rapporterna som en grund för att utforma de revisionsåtgärder som är tillämpliga under dessa omständigheter men inte för att göra ett uttalande om effektiviteten i bolagets interna kontroll. En revision innebär också att utvärdera de tillämpade redovisningsprinciperna och rimligheten i de betydelsefulla uppskattningar som styrelsen och verkställande direktören gjort samt att utvärdera den samlade presentationen i de finansiella rapporterna. Jag anser att erhållna revisionsbevis är tillräckliga och ändamålsenliga som underlag för mitt uttalande.

UTTALANDE

Jag anser att de finansiella rapporterna ger en rättvisande bild i enlighet med Årsredovisningslagen och Bokföringsnämndens allmänna råd av Impact Coatings AB (publ) resultat, ställning och kassaflöde per den 31 december 2004, 31 december 2005 och 31 december 2006.

Linköping 2007-10-22

Lars-Inge Johansson
Auktoriserad revisor

IMPACT COATINGS AB (PUBL)

Westmansgatan 29
582 16 Linköping

Tel 013 359950

E-mail info@impactcoatings.se

Web: www.impactcoatings.se

REVISOR

Ernst & Young
Box 450
581 05 Linköping

FINANSIELL RÅDGIVARE

Weaverling Capital AB
Box 7335
103 90 Stockholm

IMPACT COATINGS AB

WESTMANSGATAN 29

013 - 359950

WWW.IMPACTCOATINGS.SE

IMPACT COATINGS