Pressmeddelande

ABB AB, Koncernstab Kommunikation www.abb.se
721 83 Västerås info@se.abb.com I/EK 00-01-31
Telefon: 021 - 32 50 00 Telefax: 021 – 18 69 57 Nr. 0108

ABB får beställningar värda 100 MSEK till pappers- och massaindustrin

ABB har fått tre beställningar på system för torkning av massa och papper med tillhörande värmeåtervinningssystem. Beställningarna, sammanlagt värda 100 miljoner kronor, kommer från Korsnäs och Rottneros i Sverige samt ENCE Navia i Spanien.

”Industrin ställer krav på allt mer energisnåla och produktionshöjande system för massa och pappersproduktion och beställningarna bekräftar vår höga kompetens inom området,” säger Stefan Stockhaus, vd ABB Automation Systems.

Rottneros Rockhammar AB i Rottneros investerar i en ny värmesektion som reducerar oljeförbrukningen i en befintlig flingtork för slipmassa. Torkluften värms upp med hetvattenvärmeväxlare i stället för dagens oljebrännare. Med denna installation tar Rottneros första steget mot en helt oljefri torkningsprocess, vilket bland annat minskar koldioxidutsläppen. Utrustningen levereras i sommar.

För Korsnäs AB i Gävle ska ABB ersätta kåporna i pappersmaskin PM4 med nya kåpor för energisnål drift samt installera ett nytt värmeåtervinningssystem. Leveransen ingår i en större investering där Korsnäs uppgraderar pappersmaskinen för högre kapacitet. Installationen genomförs under hösten.

ENCE Navia i Spanien har beställt ett system till företagets bruk i Asturias. Systemet installeras i maj 2002 och ökar kapaciteten med cirka 40 procent till 1000 ton pappersmassa per dag.

ABB är världsledande leverantör av torkar och värmeåtervinningssystem för pappers- och massamaskiner, samt utför också tjänster för analys, simulering och optimering av torkprocessen.

För mer information, kontakta:

ABB Automation Systems AB
Berndt Kaltin
Tel: 0470-87 341 Mob. 070-584 0072
berndt.kaltin@se.abb.com

ABB Automation Systems AB
Stefan Stockhaus, vd
Tel. 021-34 10 00
stefan.stockhaus@se.abb.com