



PRESSMEDDELANDE

2009-11-30

Stockholm

Samarbete med PartnerTech för produktion av Opcon Powerbox

Energi- och miljöteknikkoncernen Opcon har ingått avtal med kontraktstillverkaren PartnerTech angående produktion av Opcon Powerbox. Avtalet löper initialt i tre år och är en avgörande del i den industrialiseringsprocess som Opcon inlett för att snabbare kunna ställa om till volymproduktion av Opcon Powerbox. Produktionsanpassning har redan påbörjats och de första leveranserna av Opcon Powerbox från PartnerTech sker under andra halvåret 2010.

Opcon kommer själv tillverka kärnkomponenten som ingår i Opcon Powerbox och har under det senaste året investerat ca 20 mkr i ny maskinpark för att kunna öka produktionstakten och möta förväntad framtida efterfrågan.

Strukturen anpassas för att inom ett år möjliggöra en produktionstakt motsvarande minst 30 Opcon Powerbox per år och inom loppet av 18-24 månader kunna växlas upp till en takt motsvarande en Opcon Powerbox om dagen (ca 300/år).

– PartnerTech är med sitt industriella kunnande, globala försörjningskedja och oomtvistade produktionskompetens en bra partner för Opcon i den industrialiseringsfas vi nu befinner oss i. Det här samarbetet innebär viktig hjälp i produktionsanpassning av produkten med kortare leveranstider och en mer kostnadseffektiv produktion, men framför allt ger det oss den flexibilitet som krävs för att snabbt kunna ställa om till volymproduktion. Med den potential vi ser globalt för Opcon Powerboxtekniken behöver vi i tid skapa den här typen av industriella men flexibla strukturer som ger oss möjligheten att snabbt växla upp produktionskapaciteten, säger Rolf Hasselström, vd och koncernchef Opcon.

– Vi är mycket stolta över att Opcon gett oss detta förtroende. Det bekräftar att PartnerTech har ett starkt erbjudande inom marknadsområdet Cleantech och att vi har rätt kompetens för tillverkning av stora miljötekniska system. Vår industriella struktur, globala försörjningskedja och vässade produktionskompetens ger våra kunder en effektiv, kostnadsrationell och flexibel produktion, säger Rune Glavare, VD och koncernchef, PartnerTech

För ytterligare information, vänligen kontakta:

Niklas Johansson, vice president, Investor Relations, tel. 08-466 45 00, 070-592 54 53

Rune Glavare, VD och koncernchef PartnerTech AB, Tel: +46 (0) 706 20 24 54

Opcon AB, Box 15085, 104 65 Stockholm

Tel. 08-466 45 00, fax 08-716 76 61

e-post: info@Opcon.se

www.Opcon.se

Om Opconkoncernen

Opcon är en energi- och miljöteknikkoncern som utvecklar, producerar och marknadsför system och produkter för miljövänlig, effektiv och resurssnål energianvändning.

Opcon har verksamhet i Sverige, Kina, Tyskland, Storbritannien och Danmark. Antalet anställda är cirka 375. Aktien är noterad på Nasdaq OMX Stockholm. Koncernen är uppdelad i tre affärsområden:

Renewable Energy arbetar med framställning av el ur spillvärme, bioenergi, hanteringssystem för naturgas, industriell kyla, återvinning av värme, torkning av biomassa, rening av rökgaser, hanteringssystem för biobränslen mm, luftsystem för bränsleceller samt mätning och övervakning av processer.

Engine Efficiency arbetar i huvudsak med tändsystem för förbränningsmotorer inklusive etanol-, naturgas- och biogasmotorer.

Mobility Products arbetar med teknik för positionering, förflyttning och reglering, för elfordon, elrullstolar och sjukhussängar.

Om PartnerTech

PartnerTech utvecklar och tillverkar produkter på uppdrag av ledande företag, främst inom områdena Försvar & marin, Industri, Informationsteknologi, Medicinsk teknik och instrument, Miljöteknik samt Sälj- och betalningslösningar.

PartnerTech omsätter cirka 2,5 miljarder kronor och har ungefär 1 500 medarbetare vid anläggningar i Sverige, Norge, Finland, Polen, England, USA och Kina. Moderbolaget PartnerTech AB, med huvudkontor i Vellinge, är noterat på Nasdaq OMX Nordiska Börs, Stockholm. www.partnertech.se