**OM SILESTONE®**

## SILESTONE® ÄR KVARTS

Den naturliga kvartsen i Silestone® har en utmärkande densitet, glans, lyster och en unik känsla som bara kan jämföras med några få naturstenar. Kvarts är en av de mest motståndskraftiga naturstenarna på jorden, och har 7 på Mohs skala (en diamant har 10), vilket resulterar i en perfekt kombination av hållbarhet och skönhet.

**SILESTONE® ÄR DESIGN OCH FUNKTION**

De särskilda egenskaperna hos Silestone® gör det möjligt att anpassa materialet till alla sorters inredningsbehov, exempelvis väggar, golv, köksbänkar, bardiskar, skiljeväggar och trappor. Silestone® har hög resistens mot stötar och överträffar andra material som används för liknande ändamål. Denna styrka kommer från kvartsens hårdhet, elasticiteten i polyestern och systemet med vibro-komprimering som används vid tillverkningen. Den höga resistensen hos Silestone® mot repor och syror gör att materialet kan användas överallt inomhus; i kök och badrum, trappor, paneler, våtutrymmen, golv, bardiskar, bord och bänkar bland annat. De hygieniska egenskaperna ingår i alla Silestone®-produkter och är speciellt utvecklade av FoU-avdelningen på Cosentino Group. Dessa egenskaper ger ett extra skydd under produktens hela livslängd.

## SILESTONE® ÄR FÄRG

Silestone® finns i en bred färgskala med fler än 60 olika färger i olika serier som utformats för olika stilar av inredning. Från den vitaste vita **Silestone® Blanco Zeus Extreme** till den rosa och lila **Love2You** som utvecklats för ett välgörenhetsprojekt för barn. Silestone® Life med starka, klara färger som orange och rött och Silestone® Sport har utvecklats i samarbete med Formel 1-föraren Fernando Alonso.

**SILESTONE® ÄR YTA**

Silestone® finns i tre olika ytstrukturer: Leather, Polished och Volcano. De har olika egenskaper, perfekt kvalitet och är skräddarsydda efter kundens önskemål och behov.

## SILESTONE® ÄR AVANCERAD TEKNOLOGI

Silestone® tillverkas med avancerad teknik genom en industriell process där 93 % kvarts används förutom kristall, glas och polyesterbindemedel. Dessa komprimeras under högt tryck och konstant temperatur och på så sätt erhålls ett material med exceptionella egenskaper.

## SILESTONE® ÄR KVALITET OCH GARANTI

Silestone® har fysiska och mekaniska egenskaper som gör varumärket unikt på marknaden. Silestone® har fått många certifikat som intygar kvaliteten. Greenguard-certifikatet som utfärdas av U.S. Environmental Institute och NSF bestyrker produktens säkerhet när det gäller kontakt med alla typer av livsmedel. Silestone® har också fått certifikatet LGA ”Hygien”, som utfärdas av den tyska konsultfirman LGA Qualitest GmbH, och som intygar högsta nivå av hygien i produkten. Silestone® har en garantitid på 10 år.

**För mer information, vänligen kontakta:**

Prat PR, presskontor för Cosentino Group Scandinavia

Johanna Strömberg, 0722 52 81 52, johanna.stromberg@prat.se

**Cosentino Group**

*Cosentino Group är ett globalt ledande företag inom produktion och distribution av kvartsytor och annan natursten. Koncernen består för närvarande av 6 fabriker, 17 produktionscentrum, 53 distributionsställen kallade Cosentino Centers och mer än 2 100 anställda spridda över hela världen. Cosentino Group förvaltar och kontrollerar all global distribution från huvudkontoret i Spanien, med Centers i 15 länder: USA, Mexiko, Brasilien, Spanien, Sverige, Storbritannien, Tyskland, Österrike, Nederländerna, Belgien, Frankrike, Irland, Schweiz, Italien och Portugal. Under 2010 kom nästan 70 % av omsättningen från internationella marknader.*