

1999-12-03

Avesta Sheffield investerar 315 miljoner kronor i kallvalsningskapacitet

"Mot bakgrund av den starka marknad vi kan vänta oss de kommande åren kommer Avesta Sheffields prioritet vara att genom punktvisa investeringar av begränsad storlek, vidga trånga sektorer i produktionsflödet och snabbt öka kapaciteten", säger Avesta Sheffields koncernchef Stuart Pettifor. "Viktigt är också att investeringarna ökar produkternas förädlingsvärde och servicen gentemot kunderna. Vår policy innebär successiva smärre investeringar för att öka kapaciteten i stället för ett stort, dyrbart program som knappast skulle medföra ökat värde för aktieägarna".

För att möta ökad efterfrågan på kallvalsat rostfritt stål i tunnare kvalitéer har Avesta Sheffield beslutat investera totalt 315 miljoner kronor i anläggningarna i Nyby (Torshälla) och Sheffield. Investeringarna möjliggör ett snabbare produktionsflöde och ökad kapacitet inom tunnvalsat rostfritt stål. Tidigare i höst har beslutats om investering på 112 miljoner kronor i stålverket i Avesta.

Dessa investeringar i kallvalsning innebär ett snabbare produktionsflöde och ökad kapacitet att valsa tunnare material. Den långsiktiga tillväxten i efterfrågan på rostfritt stål i Europa är ca 4-5 procent per år. Omkring 30 procent av denna tillväxt är material tunnare än 1mm. Detta marknadssegment väntas öka snabbare.

*För ytterligare information kontakta
Lars-Göran Jöbo, affärsområdeschef Coil Products Nyby,
telefon 016-492 83,
John Newborn, affärsområdeschef Coil Products Sheffield,
telefon +44 114 261 42 67.*

Pressinformation

- I augusti 1998 beslutade Avesta Sheffield om en ny organisation och lade samtidigt fast en ny handlingsplan i fem steg, kallad hörnstensplanen. Två viktiga steg i denna plan är en ny marknadsinriktad organisation tillsammans med ett omfattande kostnadsbesparingsprogram.
- Steg nummer tre är ökad kundservice i form av förbättrad leveranssäkerhet, optimala ledtider och produktkvalitet. Ett inslag i detta är användandet av Internetbaserade system i kommunikationen med kunderna. Genom vertikal integration inom de olika affärsområdena skapas produkter med högre förädlingsvärde och kundfokuseringen ökar. Ett exempel i strategin att öka förädlingsvärdet var förvärvet av Lee Steel Strip i november.
- Det fjärde steget i hörnstensplanen innebär ett antal relativt småskaliga investeringar som löser upp flaskhalsar och ökar utnyttjandet av befintliga anläggningar. Totalt kommer 315 miljoner kronor att investeras i anläggningarna i Nyby (Torshälla) och Sheffield.
- Sheffield: För att kunna lösa upp flaskhalsar kommer glödgnings- och betningslinje nr 1 i kallvalsningsverket och färdigställningen i Trade Centret i Sheffield att byggas ut så att kapaciteten ökas med ca 30 000 ton eller 10 procent. Kostnaden för denna investering är beräknad till 81 miljoner kronor. Kapacitetsutbyggnaden planeras vara färdig i december 2000.
- I samband med detta kommer även utrustningen för valsning, glödgnings- och betning samt färdigställning i Sheffield att byggas ut för att öka kapaciteten att kallvalsa material tunnare än 1 mm. Denna investering beräknas uppgå till 86 miljoner kronor och vara delvis färdig i augusti 2000 och helt färdigställd i december 2000.
- Nyby (Torshälla): I Nyby kommer glödgnings- och betningslinje nr 55 byggas ut för att öka valsningshastigheten samtidigt som det blir möjligt att även valsa upp till 1,5 meter breda band riktigt tunt, ända ned till en tjocklek av 0,40 mm. I Nyby kommer också ett nytt skärverk som delar upp breda band till smalare att byggas. Kostnaden för dessa investeringar är beräknade till 148 miljoner kronor och de planeras vara färdigställda i oktober 2001.