

Sandvik Materials Technology fortsätter omstrukturera tråd- och bandverksamheten

Sandvik Materials Technology har idag inlett MBL-förhandlingar om att omstrukturera tillverkningen av tråd och motståndsband, vilket kommer att möjliggöra ett skifte av produktmixen till mer avancerade och lönsamma produkter inom viktiga nyckelsegment, såsom energisektorn.

Omstruktureringen berör framför allt tillverkningen av tråd och motståndsband i Hallstahammar, som kommer att avvecklas under de kommande 18 månaderna. I samband med detta intensifieras arbetet med att avveckla trådprodukter som inte är tillräckligt lönsamma, eller som inte tillhör kärnverksamheten. Tillverkning av den kvarvarande delen av produktprogrammet för tråd kommer främst att överföras från Hallstahammar till Sandviken, men delar av trådvolymen kommer även att överföras till tråddragerierna i Indien (Hosur) samt Kina (Shanghai). I Sandviken kommer de delar av trådtillverkningen som förstördes vid branden i april 2011 att återuppbyggas med mer effektiv teknologi. Tillverkningen av motståndsband i Hallstahammar kommer också att överföras till Sandviken, för att koncentrera all bandtillverkning i Sverige till en ort.

Som en konsekvens av de planerade förändringarna kommer cirka 100 arbetstillfällen att försvinna vid Sandvik i Hallstahammar under de kommande 18 månaderna. Ambitionen är att övertaligheten ska hanteras på ett så bra sätt som möjligt.

– Omstruktureringen är nödvändig för att fokusera produktmixen mot mer avancerade och lönsamma produkter. Genom de planerade åtgärderna säkerställer vi dessutom en kostnadseffektiv tillverkning och stärker vår position inom viktiga nyckelsegment, exempelvis olje- och gas- samt kärnkraftsindustrin, säger Jonas Gustavsson, chef för affärsområde Sandvik Materials Technology.

Inom ramen för omstruktureringen av bandverksamheten beslutades även under det fjärde kvartalet 2011 att avveckla enheten för tillverkning av stansknivar i England (Rugby) samt enheten för tillverkning av bandfjädrar i Kina (Qingdao). Produktionen vid dessa anläggningar, som sammantaget sysselsätter ett 30-tal medarbetare, överförs till övriga bandenheter.

Åtgärderna är ett led i det förbättringsprogram (Step Change-programmet) som Sandvik Materials Technology offentliggjorde i september 2011, vilket syftar till att öka affärsområdets lönsamhet till en högre och stabilare nivå samt stärka positionen inom viktiga nyckelsegment. Kostnaderna för omstruktureringen ligger inom ramen för det som tidigare kommunicerats.

Sandviken den 18 januari 2012

Sandvik Aktiebolag (publ)

Sandvik offentliggör denna information enligt lagen om värdepappersmarknaden och/eller lagen om handel med finansiella instrument. Informationen lämnades för offentliggörande den 18 januari 2012 kl 09.30.

För ytterligare information, kontakta Jonas Gustavsson, chef för affärsområde Sandvik Materials Technology, 026-26 36 28 eller Jan Lissåker, chef för Investor Relations, Sandvik AB, 026-26 10 23.

Sandvik-koncernen

Sandvik är en global industrikoncern med avancerade produkter och en världsledande position inom utvalda områden - verktyg för metallbearbetning, maskiner och verktyg för gruv- och anläggningsindustrin, rostfria material, speciallegeringar, högtemperaturmaterial samt processsystem. Koncernen hade 2010 cirka 47 000 anställda, representation i 130 länder och en omsättning på nära 83 000 MSEK.

Sandvik Materials Technology

Sandvik Materials Technology är ett affärsområde inom Sandvik-koncernen och en världsledande tillverkare av högt förädlade produkter i avancerade rostfria stål, speciallegeringar samt metalliska och keramiska motståndsmaterial för de mest krävande industrierna. Spetskompetensen bygger på en integrerad produktionsplattform samt en världsledande metallurgi och FoU-verksamhet. Omsättningen 2010 var cirka 17 700 MSEK och antalet anställda omkring 9 100. Produktområden är Tube, Strip, Wire and Heating Technology samt Primary Products. Omsättningen 2010 var cirka 15 700 MSEK och antalet anställda omkring 8 000 (pro forma, avrundade tal).