

ABB lanserar ny renrumsrobot för flexibel och utrymmessnål produktion

Automatisering av renrumsprocesser ger fler företag möjlighet att höja produktiviteten, minska cykeltiderna och sänka tillverkningskostnaderna.

2012-02-15- ABB, det ledande kraft- och automationsföretaget, har lanserat en renrumsversion, certifierad för ISO 5 (Klass 100), av sin minsta universalindustrirobot IRB 120 som är kompakt, smidig och lätt. Alla material i den nya roboten som kan orsaka partikelgenerering har modifierats för att förhindra potentiella föroreningar av produktionsmiljön och komponenterna som bearbetas.

Klas Bengtsson, produktchef inom området renrum, kommenterar den nya renrumsroboten: "När vi utvecklade fjärde generationen av vår universalindustrirobot såg vi att det fanns ett behov av en snabb och kompakt robot som kan arbeta i renrumsmiljöer, exempelvis inom tillverkning av elektronik, solceller och läkemedel."

IRB 120-versionen för renrum har testats och certifierats av det oberoende Fraunhofer-IPA Institute enligt kraven i Clean Room ISO 5 (Class 100). Denna smidiga robot med speciallackerade släta ytor erbjuder en överlägsen precision med mycket korta cykeltider. Under vissa förhållanden klarar den även kraven enligt ISO 4 (klass 10) för renrum. Den kan monteras i vilken vinkel som helst, antingen i en robotcell, ovanpå en maskin eller intill andra robotar i produktionslinan.

Roboten levereras med styrsystemet IRC5 Compact med alla de fördelar som detta världsledande styrsystem erbjuder, inklusive överlägsen rörelsestyrning, användarvänlig FlexPendant-programmering, RobotStudio offline-programmering, flexibelt RAPID-språk och kraftfulla kommunikationsfunktioner.

"Medan vissa branscher har backat till följd av konjunkturläget på senare tid har renrumstillverkning fortsatt att växa. Vi vill stödja denna bransch så att den kan dra nytta av den fördelaktiga robottekniken. IRB 120 för renrum är ett kostnadseffektivt och driftsäkert alternativ för att uppnå en hög produktionstakt till en minimal investering", avslutar Bengtsson.

Den nya roboten och styrsystemet IRC5 stöds fullt ut av ABB:s globala sälj- och serviceorganisation på över 100 platser i 53 länder.

ABB (www.abb.com) är ledande inom kraft- och automationsteknik. Våra lösningar förbättrar prestanda och minimerar miljöpåverkan för energiföretag och industrier. ABB-koncernens bolag verkar i omkring 100 länder och har ungefär 130 000 medarbetare.

För mer information kontakta:

ABB Discrete Automation and Motion:
Klas Bengtsson
Produktchef inom området renrum
Tel. 021-34 48 73
klas.h.bengtsson@se.abb.com

ABB Sverige:
Christine Gunnarsson
Presschef
Tel. 021-32 32 32
press@se.abb.com